

# 空调翅片模具加工 土田精密模具 惠州空调翅片模具

产品名称	空调翅片模具加工 土田精密模具 惠州空调翅片模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

## 产品详情

翅片模具属于一种连续冲压模具，将铝带铜带不锈钢等冲压成各种形状的翅片模具，所生产的产品多用于制冷散热行业。

冲模材料的基本性能，从冲床的模具工作条件看，空调翅片模具厂家，通常要求模具材料必须具备三种基本性能，空调翅片模具加工厂家，即耐磨性、韧性、硬度和强度。保证冲压出更准精度，公差小的翅片。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，空调翅片模具加工，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。

### 一种翅片成型机上下轴系统分体式支撑结构

本发明涉及一种翅片成型机上下轴系统分体式支撑结构，其要点是该结构导向立柱的下模板与导向立柱安装配合的圆孔中安装有导套 组件，上模板与导向立柱安装配合的圆孔中安装有导套 组件，导套 组件共四组通过螺钉 与下模板固定，导套 组件共四组通过螺钉 与上模板固定，下模板与上模板之间的导向立柱上安装有上模板弹簧、上模板弹簧隔环。上模板弹簧隔环与导套 组件之间安装有上模板弹簧，惠州空调翅片模具，导套 组件上安装有下模板弹簧导向杆，下模板弹簧导向杆上的下模板弹簧导向杆与上模板弹簧隔环通过螺钉 固定，下模板上安装有弹簧导向螺杆，弹簧导向螺杆上安装有模具弹簧，弹簧导向螺杆下端面安装有侧板。其稳定性好，噪声小，寿命长，。

## 翅片模具关键零件的生产工艺

翅片模具为了保证模具内720对成形凸模凹模间隙均匀性及430对切口件的单边间隙在0.01mm以内，上、下大模板及上、下固定板的孔径和位置精度要求很高，因此，空调翅片模具直销，采用大型精密数控加工中心、大型精密数控坐标磨床加工，并应用油磨的方法加工消除水磨加工时尺寸不稳定的难题，空调翅片模具定制，保证模具的孔径精度 $2\mu\text{m}$ 及位置精度 $5\mu\text{m}$ ，实现成形凸凹模的成形间隙均匀性和切口件的冲裁间隙单边在许可范围内。

空调翅片模具加工-土田精密模具(在线咨询)-惠州空调翅片模具由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司 ([www.fuze-one.com/](http://www.fuze-one.com/)) 是广东东莞,五金模具的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在土田精密模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创土田精密模具更加美好的未来。