

P型异型钢管 通发钢材加工厂

产品名称	P型异型钢管 通发钢材加工厂
公司名称	聊城开发区通发钢材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区蒋官屯工业园
联系电话	18063518162

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城开发区通发钢材加工厂

铁水预处理，主要是指铁水在进入转炉之前的脱硫处理。广义的铁水预处理是指包括对铁水脱硫、脱硅、脱磷的三脱处理，另外还有特殊铁水的预处理。铁水脱硫是二十世纪70年代发展起来的铁水处理工艺技术，它已成为P型异型钢管厂家优化工艺流程的重要组成部分。P型异型钢管铁水脱硫，主要有以下七个优点：

（一）铁水中的碳、硅能大大提高铁水中硫的活度系数，改善脱硫的热力学条件，使硫较易脱致较低的水平；

（二）P型异型钢管铁水处理温度低，使耐火材料及处理装置的使用寿命比较高；

（三）铁水炉外脱硫的过程中铁水成份的变化，比炼钢或钢水炉外处理过程中钢水成份的变化对终的钢种成份影响小；

（四）铁水中含有大量的硅、碳和锰等还原性的元素，在使用各种脱硫剂时，脱硫剂的烧损少，利用率高，有利于脱硫；

(五) 可以减轻高炉负担，降低焦比，减少渣量和提高P型异型钢管生产率，也使转炉也不必为脱硫而采取大渣量高碱度操作；

(六) 铁水中含氧量较低，提高渣铁中硫的分配系数，有利于P型异型钢管脱硫；

(七) 铁水脱硫的费用低，如在高炉、转炉、炉外精炼装置中脱除一公斤硫，其费用分别是铁水脱硫的2.6、16.9和6.1倍。

铁水脱硫已成为现代P型异型钢管等钢铁工业优化工艺流程的重要手段，是提高钢质量、扩大品种的主要措施。早期的铁水脱硫方法有很多，发展至今天主要采用的是KR搅拌法及喷枪插入铁水中的喷吹法。

化学成分不同的P型异型钢管材料，其断口的特征也各不相同。通过肉眼观察其断口特征。可以对P型异型钢管材料进行一般的鉴别，这种方法叫断口鉴别法。常见的断口特征有以下五种：

(一) 中碳钢

中碳钢P型异型钢管比低碳钢易敲，其断口呈银白色，比较平整，颗粒较低碳钢细，没有塑性明显变形的现象；

(二) 白口铸铁

非常容易敲断，断口呈亮白色，晶粒较细；

(三) 灰口铸铁

灰口铸铁P型异型钢管容易敲断，断口呈暗灰色，晶粒粗大，组织比较疏松；

(四) 高碳钢

断口呈银白色，平整，没有塑性变形的现象，颗粒很细；

(五) 低碳钢

由于含碳量低，塑性好，并易敲弯而不易敲断，故一般应先锯开缺口后再进行敲击。低碳钢P型异型钢管的断口显示银白色，断口处能看到均匀的颗粒，断口边缘有明显的塑性变形现象存在。

异形管施工时如果操作不当会出现裂纹故障，若不及时发现和修复，就存在着严重的隐患。所以我们要严格按照和间接工艺有关的施工规范和工艺要求进行操作，找出更切合实际的焊接工艺并评审，从而保证焊接质量。如果在这样的情况下仍出现裂纹问题，我们可以采取以下措施进行修复：

（一）进行P型异型钢管修复的焊工，要持有相应项目合格证。且由焊接质量一贯优良的人员担任，返修必须达到一次合格；

（二）焊缝缺陷的除去可采用机械方法，如手提砂轮机，不能用火焰切割；

（三）修复所采用的焊接方法和焊接参数，必须执行相关的焊接规范；

（四）对于返修的P型异型钢管焊缝要认真做探伤检查；

（五）采取无损探伤手段，将全部裂纹查清，并且确定准确位置；

（六）选择合乎工艺规范的填充材料，即焊条，并按规定烘干后使用；

（七）P型异型钢管裂纹修复时焊接环境要达到施焊要求，比如温度、雨水、风速等；

（八）修复后，焊工必须在修复的位置旁打上代号，P型异型钢管，并在焊缝返修记录上签字；

（九）返修资料要长期保证，并且对P型异型钢管的返修部位在使用中要定期检查，发现问题及时处理。

P型异型钢管-通发钢材加工厂(推荐商家)由聊城开发区通发钢材加工厂提供。聊城开发区通发钢材加工厂(www.tfyxg.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。通发钢材加工厂——您值得信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区蒋官屯工业园，联系人：隋经理。同时本公司(www.tfyxg.cn)还是从事山东异型管，山东异型钢管，异型管材的厂家，欢迎来电咨询。