

加纤30%PA66/德国巴斯夫/A3WG6 耐高温 高刚性 热稳定

产品名称	加纤30%PA66/德国巴斯夫/A3WG6 耐高温 高刚性 热稳定
公司名称	悠塑塑化科技（上海）有限公司
价格	.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:德国 A3WG6:A3WG6 德国:德国
公司地址	上海市青浦区公园路99舜浦大厦7层R区772室
联系电话	021-51688068 15150496605

产品详情

Ultramid A3WG6

聚酰胺66

30% 玻璃纤维增强材料

BASF Corporation

产品说明:

Ultramid A3WG6 是一种 聚酰胺66（尼龙66）以 30% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3WG6 应用包括电线电缆、房屋、工程/工业配件、容器和汽车行业。特性包括：

阻燃/额定火焰

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

高刚度

良好的尺寸稳定性

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet - ASTM (English) Technical Datasheet - ISO (English)

UL 黄卡 2

E36632-531632

E41871-233745

E41871-101468834

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

性能特点

尺寸稳定性良好刚性，高耐热性，中等耐油性能

用途

绝缘材料汽车领域的应用：容器设备/机械部件型号

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.36

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)

40.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.30

%

吸水率

饱和

5.5

--

%

ASTM D570

饱和, 23 ° C

ISO 62

平衡, 50% RH

1.7

ASTM D570

平衡, 23 ° C, 50% RH

ISO 62

机械性能

干燥

拉伸模量 (23 ° C)

10000

7200

MPa

ISO 527-2

抗张强度

断裂, 23 ° C

186

MPa

ASTM D638

断裂, 23 ° C

190

130

ISO 527-2

断裂, 121 ° C

93.0

74.0

ISO 527-2

伸长率

断裂, 23 ° C

3.0

ASTM D638

断裂, 23 ° C

5.0

ISO 527-2

弯曲模量

23 ° C

8480

ASTM D790

23 ° C

8600

ISO 178冲击性能

干燥

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

11

kJ/m

23 ° C

13

22

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

70

23 ° C

85

100

悬臂梁缺口冲击强度

-40 ° C

91

J/m

ASTM D256

23 ° C

110

12

ISO 180

热性能

干燥

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

250

° C

ASTM D648, ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

ASTM D648, ISO 75-2/A

熔融峰值温度

260

° C