

吉林省压力管道安装公司，吉林省化工管道安装公司，吉林省高压管道安装公司

产品名称	吉林省压力管道安装公司，吉林省化工管道安装公司，吉林省高压管道安装公司
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

吉林省压力管道安装公司，吉林省化工管道安装公司，吉林省高压管道安装公司焊缝表面不得有裂纹、等缺陷。一级、二级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。且一级焊缝不得有咬边、未焊满、根部收缩等。检查数量：每批同类构件抽查10%，且不应少于3件；被抽查构件中，每一类型焊缝按条数抽查5%，且不应少于1条；每条检查1处，总抽查数不应少于10处。检验方法：观察检查或使用放大镜、焊缝量规和钢尺检查，当存在疑义时，采用渗透检查。一般项目对于需要进行焊前预热或焊后热处理的焊缝，其预热温度或后热温度应符合现行有关标准的规定或通过工艺试验确定。

吉林省压力管道安装公司，吉林省化工管道安装公司，吉林省高压管道安装公司预热区在焊道两侧，每侧宽度均应大于焊件厚度的1.5倍以上，且不应小于100mm；后热处理应在焊后立即进行，保温时间应根据板厚按每25mm板厚1h确定。检查数量：全数检查。检验方法：检查预、后热施工记录和工艺试验报告。二级、三级焊缝外观质量标准应符合本规范附录A中表A.0.1的规定。三级对接焊缝应按二级焊缝标准进行外观质量检验。检查数量：每批同类构件抽查10%，且不应少于3件；被抽查构件中，每一类型焊缝按条数抽查5%，吉林省压力管道安装公司，吉林省化工管道安装公司，吉林省高压管道安装公司且不应少于1条；每条检查1处，总抽查数不应少于10处。