

佛山粤协风机 肇庆锅炉风机采购价 锅炉风机

产品名称	佛山粤协风机 肇庆锅炉风机采购价 锅炉风机
公司名称	佛山市粤协风机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市三水区白坭镇“国家火炬计划佛山电器产业基地”南区170号
联系电话	13500254501

产品详情

佛山粤协风机厂家介绍锅炉风机用途：

锅炉风机是适用于配有省煤器(预热器)和消烟除尘装置的0.5～35t/h工业锅炉选用。凡进气条件相近，性能又相适应者均可选用，但进气温度不得超过250。

锅炉风机前必须加装效率不低于85%的除尘装置，降低进入风机的烟气含尘量，不但减少了烟气对环境污染，而且降低了对风机的磨损，有利提高风机的使用寿命。

2、结构特点：风机由叶轮、机壳、进风口、传动组、调节门等部件组成。

1)、叶轮材料为Q345(16Mn)，长短相间前向弯曲叶片。叶轮成型后经静、动平衡校正，因此运行平稳可靠。

2)、机壳用钢板焊接成蜗形壳整体。在蜗板上开有清灰门。便于清除叶片和机壳内的积灰，保证叶轮的平衡性和气动性能。

3)、进风口制成收敛式流线形的整体结构，茂名锅炉风机采购价，用螺栓与前盖板组固定。

4)、传动组由主轴、水冷轴承箱、联轴器等组成。主轴由钢制成。采用滚动轴承、轴承箱有整体式和部分式两种形式。4～6.3采用整体式轴承箱；7.1～16采用部分式轴承箱。两种轴承箱均需通冷却水。耗水量因工作温度和环境温度的不同而异，一般按0.5～1m³/h考虑。轴承箱上装有温度计和油位指示器，轴承箱内润滑油才有全损耗系统用油L-AN46，加入油量按油位标志的要求。

锅炉风机皮带是易损件，应定期检查其磨损程度。如表面磨损严重，裂纹横生，则应更换新皮带。

一、更换锅炉风机皮带的前提条件：

- 1、锅炉风机皮带经正确调整后，汕尾锅炉风机采购价，皮带松紧度不一致。
- 2、锅炉风机皮带有断裂裂纹或已经断裂。
- 3、锅炉风机皮带磨损严重，丢转现象明显。

二、锅炉风机更换皮带的操作：

- 1、更换锅炉风机皮带前应先拉闸断电，待风机停稳后再进行操作。
- 2、更换皮带需两人进行作业，并保持现场有一定的光照强度(通常用行灯等)。
- 3、用合适梅花扳手或开口扳手(优先选用梅花扳手)松动4条电机底座上的定位螺栓。
- 4、松动靠近电机风轮侧的调节顶丝的固定装置，表冷器侧的调节顶丝

，尽量减小风机皮带轮与电机皮带轮之间的间距(如果一次调节皮带轮之间的间距不够小，可向前移动电机表冷器侧的调节装置，继续调节，直到合适为止)。

- 5、如电机皮带为两根，外侧皮带向外拆，并从较小皮带轮处拆除，用一只手的三个手指内侧在皮带下方轻抚皮带下侧，然后向外用力，顺时针转动皮带即可拆除。内侧皮带向内侧拆除。
- 6、如电机皮带为多根(三根及以上)，内外两侧皮带拆除方法同两根皮带拆除方法，中间皮带向两边依次逐个槽距移动。同时反应迅速，及时将手撤离到安全区域。
- 7、在拆除的过程中，严禁两人操作，应一人操作，一人现场监护。
- 8、安装皮带时，先将皮带套在相应的较大皮带轮上，用手指盘动皮带的下方，逐一安装。
- 9、调整皮带的松紧度。松动电机表冷器侧的调节定位螺栓。将电机风轮侧的调节螺栓固定好，调节调节顶丝，使皮带轮之间的距离逐渐增大。
- 10、检查皮带松紧度，标准为用手指压皮带的中央，锅炉风机，压下10—20MM为准，且几根皮带松紧度一致。
- 11、皮带安装后，用小线调整皮带轮，使两皮带轮在同一平面上。检测方法为：在一个皮带轮上选择远端一点，在另一皮带轮上选择远端一点。如线与两皮带轮存在间隙，继续调整，直到两皮带轮与小线无间隙即可。
- 12、紧固风机电机的4条定位螺栓，紧固电机调节螺栓及顶丝。
- 13、手动盘车，无异常响声。

三、试运行

清理现场并经检修人员确认无杂物后，合闸送电;

逐渐提高锅炉风机电机频率，观察皮带是否有异常跳动等情况，如无异常，更换工作一阶段完成。如出

现皮带跳动等异常，重复上述调整步骤;

二阶段为运行8小时后巡视检查，运行24小时后巡视检查。无异常后，肇庆锅炉风机采购价，更换皮带工作完成。

风机的特点

当前工业锅炉系列较多，燃用煤质优劣悬殊，配用的除尘器阻力不一，所需的引风机的风量、风压差异较大，为适应上述情况，考虑到风机的经济性，除配20吨锅炉的引风机所需功率较大，而用(D式)联轴器直联传动外，其余均采用三角胶带(C式)传动，不仅能以一个机号采用不同转速来满足同一吨位锅炉配置种类除尘器的要求，减少了风机的系列和机号，而且也便于作用单位根据实际情况，自行变换主轴转速来获得所需的较理想的风量、风压。