

城镇生活污水处理设备

产品名称	城镇生活污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	15800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

城镇生活污水处理设备

潍坊龙裕环保有限公司，是一家从事：生活污水处理、工业污水处理、中水回用等设备的生产制造、销售，以及各种污水处理工程的设计、施工、安装、调试、技术咨询服务于一体的化污水处理设备公司，设备根据不同的水量水质进行尺寸和工艺的设计。本公司产品均为自己研发，提供环保项目技术咨询，价格会根据客户的要求和材料合理核算，价格仅供参考，均以实际报价为准。欢迎广大客户现场实际考察。

城镇污水指城镇居民生活污水，机关、学校、医院、商业服务机构及各种公共设施排水，以及允许排入城镇污水收集系统的工业废水和初期雨水等。

城市地区范围内的生活污水、工业废水和径流污水。一般由城市管渠汇集并应经城市污水处理厂进行处理后排入水体。城市污水中除含有大量有机物及病菌、病毒外，由于工业的高度发展，工业废水的水量水质日趋复杂和径流污水的污染日趋严重，使城市污水含有各种类型、不同程度的各种有毒、有害污染物。城市污水的处理涉及很多方面，必须对下水道体制，污水处理厂的位置和处理工艺，处理后污水的利用和排放要求等进行综合规划。

城市污水中的氮，可来源于生活污水和工业废水中。生活污水中人体排泄物（粪便）含有的氮素，通过下水道排至污水处理厂；某些工业废水，如：化肥、食品、焦化等工业生产排放废水，含有较高的氮素，容易造成污水处理厂碳氮比例失调、生物脱氮不彻底的问题。在污水处理流程中，氮素的形态较多，原水中含有铵盐和有机氮、生物段转化为XIAO酸盐、亚XIAO酸盐，生物脱氮的产物则为氮气被排放到水处理系统之外。城市污水中的磷来自生活污水和地面径流中，生活污水中磷含量大约30~75%。

城镇污水处理设备---地埋式污水处理设备工艺说明：地埋式污水处理设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD 200mg/l，出水BOD 20mg/l指标设计，总共有六部份组成：(1)初沉

池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机。

城镇污水处理设备--地埋式一体化污水处理设备优点：

- 1、设备埋于地表下，上面可以进行绿化，环境美观。
2. 整个设备一般不需要专人管理。
- 3、可以减少占地面积，设备上方可修建停车场等，无需建厂房等设施。
- 4、对周围环境无影响、污泥产生量少、噪音小于二类地区的标准。
- 5、操作简便、工艺新、效果好、使用寿命长。
- 6、设备可按标准布置，也可随地形需要特殊布置。
- 7、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

生活污水处理设备的适用范围

- 1、宾馆、饭店、疗养院、医院；
- 2、住宅小区、村庄、集镇；
- 3、车站、飞机场、海港码头、船舶；
- 4、工厂、矿山、部队、旅游点、风景区；

5、与生活污水类似的各种工业有机废水。使用及维护

1.一体化污水处理设备安全操作规程及注意事项 1.1.曝气池单元 曝气生化系统主要是在有氧的情况下，废水中的有机物通过活性污泥中的微生物吸附、氧化、还原过程，把复杂的大分子有机物氧化分解为简单的无机物，从而达到净化废水的目的。 a.根据具体情况调整曝气量，通过控制各阀门，调整进气量。 b.曝气池应通过调整污泥负荷、污泥泥龄或污泥浓度等方式进行工艺控制。 c.曝气池出口处的溶解氧宜为2mg/L d.应经常观察活性污泥生物相、上清液透明度、污泥颜色、状态、气味等，并定时测试和计算反映污泥特性的有关项目。 e.因水温、水质或曝气池运行方式的变化而在沉淀池引起的污泥膨胀、污泥上浮等不正常现象，应原因，并针对具体情况，调整系统运行工况，采取适当措施恢复正常。 f.当曝气池水温低时，应采取适当延长曝气时间、提高污泥浓度、增加泥龄或其它方法，保证污水的处理效果。曝气池水温不能高于38℃，过高时，应在采取降温措施后，方可继续进水！ g.曝气池产生泡沫和浮渣时，应根据泡沫颜色分析原因，采取相应措施恢复正常。视情况开启消泡水泵，撒淋消泡剂。 h.根据污泥情况向生化池内加营养剂，一般按BOD5：N：P = 100：5：1比例投加营养源。N源为尿素，P源为磷酸钠或磷酸氢二钠。 1.2 斜板沉淀池单元

城镇生活污水处理设备 a.定时巡视沉淀池的沉淀效果如出水浊度、泥面高度、沉淀的悬浮物状态、水面浮泥或浮渣情况等，检查各管道附件、排泥刮渣装置是否正常，各堰出流是否均匀，堰口是否严重堵塞，清理出水堰及出水槽内截留杂物及漂浮物。 b.根据污泥产量及贮泥时间及时排出污泥，一般存泥时间为2~4小时。利用阀门控制回流污泥量，剩余污泥打入污泥浓缩池，控制好回流污泥与净排污泥的比例。沉淀池污泥排放量可根据污泥沉降比、混合液污泥浓度及二次沉淀池泥面高度确定。 c.观察沉淀池出水水质，不允许沉淀池有污泥漂浮现象。 d.沉淀池上清液的厚度一般为0.5~0.7米左右。

2.潜污泵安全操作规程及注意事项 a.开泵前的准备与检查 开泵前应仔细对下列各项进行检查（尤其是新安装或大修后的水泵）：电动机转向、联轴器的同心度和间隙、各部件螺栓是否紧固、用手转动联轴器是否灵活等。 b.开泵和停泵 开泵：开泵后出水，如无异常声音、无振动等现象，就可正常运转。如声音异常或振动，应立即停泵检查。 停泵：直接关闭电源即可。 c.运行中的注意事项 检查各个仪表工作情况是否正常稳定，特别注意电流是否超过电机的额定电流，电流过大或过小都应立即停泵检查；流量是否正常；注意机组的温度、振动和噪声等；注意管道是否漏水以及水池的水位等。 d.泵的保养 做好泵房、机组表面的清洁工作，同时检查各部位的螺栓是否紧固；定期检查水箱、叶轮，清除泵内垃圾；轴承润滑油、润滑脂要定期更换，通常润滑油800小时换一次，润滑脂2000小时换一次；水泵的常见故障及排除方法见水泵的使用 注意事项

1.严禁在设备处于带电运行的情况下进行维修工作。2.运行时不得关闭潜污泵，正常维修除外。

3.在没有足够的保护设施下，不得进行维修处理设备。

4.不得向池中和管廊中丢弃垃圾和废弃物。5.非特殊工作，不得开启维修口，以免发生危险。

6.在需下池检修时，必须有保护人员在旁，不得单独进行工作。

7.注意保护各类处理设备，不得在设备上摆放物品及攀爬。8.注意保护各类测量仪表，防止磕碰。

9.需使用梯子进行操作时，需将梯子固定好，且必须由其他工作人员陪同，不得单人操作。