

自动化 非标自动化流水线 威海丰兴

产品名称	自动化 非标自动化流水线 威海丰兴
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

自动化生产线

发展历程二十世纪20年代，随着汽车、滚动轴承、小型电动机和缝纫机等工业发展，机械制造中开始出现自动线，自动化设备，早出现的是组合机床自动线。在二十世纪20年代之前，首先是在汽车工业中出现了流水生产线和半自动生产线，随后发展成为自动线。第二次后，机械自动化，在工业发达国家的机械制造业中，自动线的数目急剧增加。

技术依赖

我国生产线公司以高质量、低价位、优服务吸引了广大新老客户。但是在我国生产线工业快速发展的背后，触目惊心的是大量技术含量高的成套设备仍依靠进口，每年大量的外汇用于进口成套的设备。如塑料薄膜双向拉伸设备，一条生产线就近1亿元，从上世纪70年始引进，到目前为止，国内相继进口此类生产线110条。除此之外，非标自动化流水线，还有产品业大量使用的无菌薯片生产线食品包装盒、灌装设备几乎都为瑞典公司一家提供。业内专家认为，自动化，我国生产线食品包装机械对国外技术的过度依赖，已经严重制约了我国生产线工业持续、稳定发展。

与节拍和瓶颈相关联的另一个概念是流程中的"空闲时间"(idle time)。空闲时间是指工作时间内没有执行有效工作任务的那段时间，可以指设备或人的时间。当一个流程中各个工序的节拍不一致时，瓶颈工序以外的其它工序就会产生空闲时间。这就需要对生产工艺进行平衡。制造业的生产线多半是在进行了细分之后的多工序流水化连续作业生产线，此时由于分工作业，简化了作业难度，使作业熟练度容易提高，从而提高了作业效率。然而经过了这样的作业细分化之后，各工序的作业时间在理论上，现实上都不能完全相同，这就势必存在工序间节拍不一致出现瓶颈的现象。除了造成的无谓的工时损失外，还造成大量的工序堆积即存滞品发生，严重的还会造成生

产的中止。为了解决以上问题就必须对各工序的作业时间平均化，同时对作业进行标准化，以使生产线

能顺畅活动。"生产线工艺平衡"即是对生产的全部工序进行平均化，调整各作业负荷，以使各作业时间尽可能相近。是生产流程设计与作业标准化必须考虑的重要的问题。生产线工艺平衡的目的是通过平衡生产线使用现场更加容易理解"一个流"的必要性及"小单元生产"(Cell production)的编制方法，它是一切新理论新方法的基础。

自动化-非标自动化流水线-威海丰兴(诚信商家)由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司(www.whfengxing.com)有实力，信誉好，在山东威海的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进威海丰兴和您携手步入辉煌，共创美好未来！