

山东鸿光电子品质保障 便携式气动打标机厂家 福建气动打标机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 山东鸿光电子品质保障 便携式气动打标机厂家 福建气动打标机 |
| 公司名称 | 山东鸿光电子科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省曲阜市西经济开发区工业一路与阳春西路交界处 |
| 联系电话 | 15562398999 15563729802 |

产品详情

气动打标机的打印针运行轨迹不正常时的原因及解决办法：

- 1.文件输入过程中有错误。例如在打印区域外输有不可见的打印内容。应严格按操作指南重新建立文件。
- 2.控制程序被破坏。应重新安装控制软件。
- 3.计算机硬件或其它软故障。由专业人员检修计算机。
- 4.控制器内电机控制驱动板损坏。应更换控制驱动板。

由于气动打标机快速而的工作效率，便携式气动打标机厂家，所以我们在使用气动打标机的时候一定要懂的保养。

气动打标机针头没力的解决办法发

气动打标机是一种应用广泛的打标机类型，台式气动打标机，在工作时可能会遇到一些问题影响气动打标机的打标效率，福建气动打标机，针头没力就是气动打标机常见的问题之一，对于这个问题，常用的解决方法如下：

- 1.检查气路：气管和接头处是否有堵塞或漏气的地方，便携式气动打标机，气压表表在打印时的指针指示会比不打印时略降低约0.1MPa左右，如果降低的更多检查气压表和表之前的气路和空气压缩机输出有无问题

2.更换针头，如解决把换下来的针打开清洗或换弹簧，不能解决卸下针头打印时候感觉下出气口和正常的时候出气量有无差别。出气量明显减少的话有可能电磁阀堵塞(压缩空气中的杂质和水都会造成)，解决方法更换或清洗电磁阀。

标号设备名称序号主要配置配置构成主要部件型号数量单位产地1标记机1X导轨系统直线导轨/辅助导轨/X固定支架LGW15C2401套台湾2Y导轨系统直线导轨/辅助导轨/Y固定支架LGH15CAC-1601套台湾3标记头滑套/针体JM-QD-K-03241只
4动力系统步进电机/同步传动机构BYG059/573套江苏5标记机总成机箱/接口/开关/电控部分JM011套 6电磁阀高速电磁阀/接头35A-ACA-DDAA-1BA1套台湾亚德客7气路气路、管路部件AFR-20001套台湾亚德客10多功能卡计算机通讯/接口DG10011块 11标记系统 JMTX51套 2驱动控制12电机驱动驱动器/接口/电缆SH20402A1套四通13接口控制板通讯隔离控制/接口/电缆JKQD10011块
14驱动控制板驱动电源控制/指示/检测JMQD10021块

山东鸿光电子品质保障-便携式气动打标机厂家-福建气动打标机由山东鸿光电子科技有限公司提供。山东鸿光电子科技有限公司（www.sddbj.com）是山东 济宁 ,光电子、激光仪器的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东鸿光电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东鸿光电子更加美好的未来。同时本公司（www.hgiggj.com）还是从事激光切割机，光纤激光切割机，大包围激光切割机的厂家，欢迎来电咨询。