

# 特大螺栓 雄祥/品质保障价格实惠 特大螺栓加长

产品名称	特大螺栓 雄祥/品质保障价格实惠 特大螺栓加长
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡讲武村东工业区
联系电话	15297589108

## 产品详情

2膨胀螺栓的固定就是运用了梯形的斜度来让膨胀出现很大的摩擦力

膨胀螺栓的固定就是运用了梯形的斜度来让膨胀出现很大的摩擦力，特大螺栓加长，知道达到想要的固定效果，膨胀螺栓都是被用在防护栏、空调等等砖块、水泥地等材质的上面，在进行膨胀螺栓安装时是需要钻头的，我们先来了解下膨胀螺栓的钻头的规格：钻头的规格有6mm，8mm，10mm，12mm，14mm，16mm，18mm等。我们可以看到膨胀螺栓的规格和钻头的规格是一一对应的。

但是在使用时，特大螺栓异型，钻头的规格是要比膨胀螺栓的规格大一号，就是比如6mm规格的膨胀螺栓要选择8mm规格的钻头。这其中的原因是和膨胀螺栓的固定原理有关。膨胀螺栓是利用楔形斜度产生的包裹力来达到的固定效果。

磨机的传动形式采用低速同步电动机的边缘单传动低速同步电动机1，特大螺栓，通过离合器2，特大螺栓尺寸，再由小齿轮3带动安装在磨机筒体5上的大齿轮4使磨机回转。此种形式省去了主减速机，但同步电机的造价高。

磨机传动主传动齿轮传动边缘传动边缘单传动

边缘双传动

中心传动中心单传动

中心双传动

无齿轮传动无齿轮直接传动环式

悬臂式

直联式

托轮传动

针齿传动

辅助传动磨机的传动形式

边缘传动

a采用高速电动机的边缘单传动高速电动机3驱动主减速机4，再由小齿轮5带动安装在磨体上的大齿轮6转动，即带动磨体7回转。

为了安装时方便，铸铁轴承底座的上下表面都需进行机械加工。尤其是装有钢辊（活动式主轴承），其粗糙度不低於，便于钢辊在其上自由滚动。

C球面瓦

球面瓦是主轴承直接与中空轴颈接触零件，即是主轴承直接承受载荷的零件。对主轴承来说，球面瓦是一个重要而又容易损坏的零件。因此，球面瓦本体的材料应不低於GB9439—88中的HT200，对于大型磨机用ZG270~500铸钢制造。

特大螺栓-雄祥/品质保障价格实惠-特大螺栓加长由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司（[www.xxjgj.com](http://www.xxjgj.com)）是从事“塔基配件,塔基螺栓,塔吊螺栓,特大螺栓,防松垫圈”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜经理。