

青岛佳特塑机 青岛塑料异型材生产线 塑料异型材生产线

产品名称	青岛佳特塑机 青岛塑料异型材生产线 塑料异型材生产线
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛佳特塑料挤出机械有限公司

PVC木塑型材挤出机是采用特殊设计的螺杆、料筒、模具及加工生产工艺并配备型材辅助设备，即可生产PE、PP、或PVC的木塑异型材制品。它所使用的木塑复合材料是一种环保型产品，木塑复合材料都是吧天然的木质纤维做为挤出，成型后的产品和木材的特质相似。这种产品广泛用在了户外的景致制作、装潢和建筑等方面。

建筑模板生产线的螺杆、螺筒经优化设计，具有塑化均匀，挤出量稳定，产量高，寿命长等优点。而这种模板的特点就是：成本低，重量轻、可多次使用材料可回收再利用。这种设备模板就可以替代木材和钢制建筑模板。主要用在了室内外建筑模板、活动房屋、包装箱板和火车轮船的舱室隔板等。

PE木塑和PVC木塑的差别：

1) 原料不同：PVC木塑的原料主要是PVC树脂粉和回收粉，还有木粉、石粉、改性剂等；PE木塑的原料主要是二、三级PE回收料、木粉、钙粉、改性剂等；

2) 生产方法不同：PVC木塑的生产方法分为真空成型、冷推法、三辊遏抑；PE木材的生产方法以冷推法为主；

3) 性能不同：PVC木塑质量较轻、韧性好、有蠕变；PE木塑质重、硬度高、蠕变也大；

4) 用途不同：PVC木塑产品主要是室内一点扮饰料，如门、地板、踢脚线，门套等；PE木塑的产品主要是以室外园林建设为主，青岛塑料异型材生产线，绿可木如护栏、地板、垃圾桶、花池，托盘等。

PVC管材生产线设备功能:

1、原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、剂及其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度;这样就可以加入到挤出机的料斗。

2、挤出机部分：本机装有定量加料装置，塑料异型材生产线，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，塑料挤出异型材生产线厂家，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化;并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

3、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，塑料异型材生产线价格，挤出模头是管材成型的关键部件。

4、真空定型水箱用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

青岛佳特塑机(图)-青岛塑料异型材生产线-塑料异型材生产线由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛佳特塑料挤出机械有限公司（www.jiatesuji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!