

百叶窗木纹转印设备 双赢型材木纹转印设备 郑州木纹转印设备

产品名称	百叶窗木纹转印设备 双赢型材木纹转印设备 郑州木纹转印设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装设备类别

按行业的种类

1. 汽车、机械设备涂装设备

如：无尘喷漆房、无尘烤漆房、汽车涂装流水线、全自动喷漆、汽车电泳涂装线

2. 手机壳、电器壳涂装设备

如：自动UV喷涂线、静电涂装线

3. 木制家具、工艺品、地板、墙板涂装设备

如：底漆砂光机、滚涂机、自动喷漆线、静电涂装线、NC漆滚涂线、UV漆滚涂线、正压无尘房、无尘烤漆房、水帘喷漆台、吊线、吸尘打磨台、粉尘清除机、淋幕机皮带输送线等

4. 钢制家具、铁艺工艺品涂装设备

如：前处理设备、静电涂装线、等

5. 通用涂装行业设备：线条类喷漆机、木门板材类往复式喷漆机、五轴多轴类直线插补运动喷漆机、四轴、六轴喷漆机器人、

自动喷涂线设备结构和主要配置要求

1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，防火门木纹转印设备，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，百叶窗木纹转印设备，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

汽车涂装生产线

汽车涂装生产线涂装工艺，一般可分为两大部分：一是涂装前金属的表面处理，也叫前处理技术；二是涂装的施工工艺。表面处理主要包括清除工件表面的油污、尘土、锈蚀、以及进行修补作业时旧涂料层的清除等，以改善工件的表面状态。包括根据各种具体情况对工件表面进行机械加工和化学处理，如磷化、氧化和钝化处理。工程机械防锈涂装工艺一般可分为涂装前表面处理工艺和防锈底漆涂装工艺。

表面处理是防锈涂装的重要工序之一。工程机械防锈涂装质量在很大程度上取决于表面处理的方式好坏。据英国帝国化学公司介绍，涂层寿命受3方面因素制约：表面处理，占60%；涂装施工，郑州木纹转印设备，占25%；涂料本身质量，占15%。工程机械行业，不同零部件的表面处理方式。机械清理可有效去除工件上的铁锈、焊渣、氧化皮，消除焊接应力，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，木纹转印设备炉，从而大大提高工程机械零部件的防锈质量。机械清理标准要求达到的Sa2.5级。表面粗糙度要达到防锈涂层厚度的1/3。喷、抛丸所用钢丸要达到GB6484要求。薄板冲压件的表面处理称一般用化学表面处理。

工艺流程为：预脱脂 脱脂 热水洗 冷水洗 酸洗 冷水洗 中和 冷水洗 表面调整 磷化 冷水洗 热水洗 纯水洗 干燥

上述工艺过程也可根据薄板冲压件的油、锈情况作适当调整，或不用酸洗工序，或不用预脱脂工序。而脱脂和磷化是化学处理工艺中的关键工序，这两道工序直接影响工件化学处理的质量和防锈涂层的质量。有关工艺参数和相关辅助设备也是影响表面处理质量的不可忽视的因素。由于工程机械范围广、规格多、整机重、零部件大，一般采用喷涂方式进行涂装。喷涂工具有空气喷枪、高压无气喷枪、空气辅助式喷枪及手提式静电喷枪。空气喷枪喷涂效率低(30%左右)，高压无气喷枪浪费涂料，两者共同的特点是环境污染较严重，所以已经和正在被空气辅助式喷枪和手提式静电喷枪所取代。

百叶窗木纹转印设备-双赢型材木纹转印设备-郑州木纹转印设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）在喷涂设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，双赢一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。