# 吨包称怎么样 西工区吨包称 金宏称重.

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 吨包称怎么样 西工区吨包称 金宏称重. |
| 公司名称 | 新乡市金宏称重设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 新乡市寺庄顶工业园 |
| 联系电话 | 13598660885 |

# 产品详情

吨包秤（大包装）系统是专为粉料、粒料、片料生产的一体化产品，它由进料机构、夹袋机构、称重机构、挂袋机构、吹气机构、皮带输送机、电气控制部分、机架等组成。整个系统具有良好的可靠性及长期稳定性，智能化程度高操作方便，维护工作量小等特点。

吨包秤适用范围：

1.化肥(复合肥、有机肥、碳铵、尿素、磷肥、钾肥、BB肥等)；

2.粮食（玉米、小麦、大豆、绿豆、大米、杂粮等）；

3.食品（面粉、淀粉、玉米淀粉、玉米糁、生物蛋白、饲料等）；

4.其他物料（煤块、木屑颗粒）等行业颗粒状、粗砂状、薄片状及粉状物料的定量包装。

吨包秤（大包装）系统是专为粉料、粒料、片料生产的一体化产品，西工区吨包称，它由进料机构、夹袋机构、称重机构、挂袋机构、吹气机构、皮带输送机、电气控制部分、机架等组成。整个系统具有良好的可靠性及长期稳定性，智能化程度高操作方便，维护工作量小等特点。

自动吨包秤原理及特点：

◎给料方式采用粗给料（大门）细给料（小门）相结合的给料方式，保证了给料的速度及给料的精度。

◎自动吨包秤有内置式收尘，可减少工作境粉尘，环保。

◎给料斗上方配有仓压衡定装置，保证了包装精度的稳定性。

◎操作便捷易损件少，维护工作量小，使用寿命长。

吨袋包装秤采用重力式或螺旋大、小双给料方式，吨包称厂家，吨袋包装秤提高工作精度和速度。粉料采用双螺旋给料形式；颗粒采用重力给料双弧门控制形式，任意调整包装重量配有全套除尘接口，配有升降振动系统，有效振实物料，全电脑控制，空中量自动调节，自动计数，可考核各班产量，带有标准通讯接口，可与中央控制系统联网。

吨袋包装机技术参数：称重范围：1-2吨/袋；装袋能力：0-40吨/小时；准确度：动态称重±0.5%；工作电源：380V， 50HZ， 11kw；气源压力：0.5Mpa；耗气量：0.6m3/min；除尘风量：800-2500 m3/min；相对湿度：≤80%；环境湿度：-100C-400C。

吨包称怎么样-西工区吨包称-金宏称重.(查看)由新乡市金宏称重设备有限公司提供。新乡市金宏称重设备有限公司（www.jhczsb.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！