

# 吨袋包装称规格 金宏称重. 枣强吨袋包装称

产品名称	吨袋包装称规格 金宏称重. 枣强吨袋包装称
公司名称	新乡市金宏称重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市寺庄顶工业园
联系电话	13598660885

## 产品详情

吨袋包装机称量调试方法：

检查传感器接线无误后，打开控制柜电源并预热15分钟，方可调试。

### (1) 偏载调整

将10kg砝码，分别集中放置在称量斗两个承重点上。当称重显示器显示“正差”时，传感器输出应向降低方向调整；当称重显示器显示“负差”时，吨袋包装称图片，传感器输出应向提高方向调整。

### (2) 称量调整

按照称重显示控制器说明书校准的步骤进行称量调整。分别以0kg、40kg、70kg、90kg、100kg的顺序递增砝码，误差分别不大于10g、20g、35g、45g、50g。

### (3) 参数设定

定量包装秤须设定的参数较多，a、称重显示控制器定量值可设置为定量目标值，枣强吨袋包装称，如90kg等。b、快加提前量、慢加提前量。当重量>(设定值)-(快加提前量)时，停止快加，转入慢加；当重量>(设定值)-(慢加提前量)时，停止加料。

颗粒吨袋包装秤主要针对流动性较好的物料大袋包装，吨袋包装称规格，采用物料自流到达包装袋，以快慢加阀门控制物料流速达到包装精度。同时对配有吸尘接口，对包装时产生的粉尘进行抽吸。同时包装机配有提袋功能。在包装过程中，任意重量段可以对包装袋进行提整。确保物料顺畅进入包装袋。与物料接触部分采用不锈钢材料制造，达到耐酸，耐蚀的效果。

包装机启动前，挂好包装袋，开始工作。快、慢加阀门打开，物料自料仓通过快慢加阀门流入包装袋。当物料到达快加定量时，快加阀门关闭，慢加阀门继续加料，到达慢加定量时，慢加阀门关闭。(注：包装定量=快加量+慢加量)加料过程结束。(在加料过程中，可以随时对包装袋进行提整，确保物料顺畅进入包装袋)。自动放开吊带，人工启动电动轨道车将物料包装袋移出，吨袋包装称定制，通过电动行车将包装袋入库。

## 吨包秤说明

吨包秤主要有自动称重装置，输送装置、缝包装置、电脑控制器四大部分组成。显示设定重量、累计包数、工作状态等程序。其装置采用快、中、慢三速喂料和特殊的喂料搅龙结构，先进的数字变频控制技术，先进的采样处理、抗干扰技术，并实现误差自动补偿和修正，保证更高地称量精度。本产品主要的特点是经过对电脑软件的处理，解决了同类产品以往所不能解决的问题，即气动卡打开，料代降落，粉料外溢的现象，显示了它的高科技含量和准确度，是同类产品中所不能比拟的。

吨袋包装称规格-金宏称重.-枣强吨袋包装称由新乡市金宏称重设备有限公司提供。新乡市金宏称重设备有限公司(www.jhczsb.com)为客户提供“皮带秤,包装秤,配料秤,汽车衡”等业务，公司拥有“金宏”等品牌，专注于衡器等行业。欢迎来电垂询，联系人：姚金宏。