

塑料管热熔焊机规格型号 福建热熔焊机规格型号 塑通达在线咨询

产品名称	塑料管热熔焊机规格型号 福建热熔焊机规格型号 塑通达在线咨询
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

热熔焊机的机架结构：本实用新型提供一种热熔焊机的机架结构，机架结构包括底架、两根支撑管，两根支撑管相对平行，两根支撑管的端之间焊接有连接板，两根支撑管的第二端之间焊接有第二连接板；用于支撑油缸轴的端和第二油缸轴的端的支撑体；用于支撑油缸轴的第二端和第二油缸轴的第二端的第二支撑体；支撑体与第二支撑体均与支撑管垂直，支撑体焊接在支撑管的端，第二支撑体焊接在支撑管的第二端，机架结构还包含挡板，挡板焊接在两根支撑管上。如此设计，一体式的机架结构比现有技术中用螺栓固定的强度高，避免了现有技术中结构复杂，强度不够的问题，机架结构应用于热熔塑管焊机，使热熔塑管焊机更适合在野外施工。

热熔焊机焊机主要参数表明：1：这款焊机有二种配备：手动式旋钮加热板和高配数显加热板2款可选，数显式加热板温度控制更，应用更形象化便捷。2：铣刀电机为16A功率大的铣刀，切削更轻轻松松。3：白片，两面刃口，正反面能用。便捷更性价比高。4：扩宽夹具。比一般夹具专业对口好对好调，更便捷，提升工作效能。5:字体加粗行程安排轴.焊机更坚固更经久耐用。6:焊机质保期一年，终身检修！

热熔机，热熔焊接机焊接过程中出现问题的解决方法：(1)温度过低，比较明显的现象是一切都按要求去做了，可在热熔结束之后，通过观察可以看到柱头较小，组件之间比较松垮，甚至能把它们之间分开。如果此时去观察温控器，可以从温控器显示屏上端看到实际温度并未达到设置的温度。解决方法是：先看热电偶开关是否处于开启状态，如果没有，先把热电偶开关打开。接着要做的是耐心等待实际温度达到设置的温度，福建热熔焊机规格型号，然后才能进行热熔。(2)热熔头和热熔柱不成直线关系，热熔结束之后，管道热熔焊机规格型号，拿起结构组件可以看到，热熔柱仅有部分被热熔，从外观形态上看，PE管材热熔焊机规格型号，似乎热熔柱有被强迫压弯的嫌疑。与温度过低不同的是结构组件间非常的牢固。解决方法是：再重新放置一个装配OK的结构组件，如果热熔后是正常的，说明先前放置的不到位。如果仍是原样，则需进行调试或对夹具重新进行定位。(3)热熔时间过短，塑料管热熔焊机规格型号，当按下启动按钮后，发现结构组件出现错位，偏斜等现象，按下急停按钮，由于夹具基座与限位柱的撞击使得结构组件又恢复到正常的状态，此时拨起急停按钮，热熔机继续进行热熔。待热熔结束之后观察，可以看到热熔柱柱头较小。原因是下压及热熔时间分为了两部分：急停和下压及热熔，由此可知热熔时

间不足。解决方法是：放在热熔夹具内，进行再次的热熔。

塑料管热熔焊机规格型号-福建热熔焊机规格型号-塑通达在线咨询由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）是从事“手动热熔焊机,液压热熔焊机,全自热熔焊机,全自电熔焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贾经理。