

# 数显游标卡尺 游标卡尺 天津桂量量具公司

产品名称	数显游标卡尺 游标卡尺 天津桂量量具公司
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 工量具使用时应注意事项

#### 二、量具使用时应注意事项：

- (1)测量时与工件接触应适当，不可偏斜，要避免用手触及测量面，保护工量具。
- (2)测量力应适当，过大的测量压力会产生测量误差，容易对工量具有损伤。
- (3)工件之夹持方式要适当，以免测量不准确。
- (4)不可测量转动中的工件，以免发生危险。
- (5)不要将工量具强行推入工件中或夹虎钳上使用。
- (6)不可任意敲击、乱丢或乱放工量具。
- (7)特殊量具的使用，游标卡尺，应遵照一定的方法和步骤来使用。

#### 三、量具使用后的保养：

- (1)使用后，应清洁干净。
- (2)将清洁后的工量具涂上防锈油，存放于柜内。

(3)拆卸、调整、修改及装配等，应由专门管理人员实施，不可擅自施行。

(4)应定期检查储存工量具的性能是否正常，并作成保养记录。

(5)应定期检验，校验尺寸是否合格，以作为继续使用或淘汰的依据，并作成较验保养的记录。

#### 游标卡尺的使用方法要点

游标卡尺是一种比较精密的量具，在测量中用得。通常用来测量精度较高的工件，它可测量工件的外直线尺寸、宽度和高度，有的还可用来测量槽的深度。游标卡尺的使用方法要点游标卡尺的使用方法是：

量爪贴合无间隙，主尺游标两对零。

尺框活动能自如，不松不紧不摇晃。

测力松紧细调整，游标卡尺定制，不当卡规用力卡。

量轴防歪斜，量孔防偏歪。

测量内尺寸，游标卡尺规格，爪厚勿忘加。

面对光亮处，读数垂直看。

随机误差又称偶然误差，它是在相同条件下多次测且同一被测量值的过程中所出现的、值和符号以不可预计的方式变化的误差。

随机误差主要是由于测量过程中彼此独立的各种随机因素(例如：电磁场微变、空气扰动、大地微震等)对被测值的综合影响所造成的。

单次测量的随机误差的大小和方向都是不可预料的，因此无法修正，数显游标卡尺，也不能采用实验方法予以消除。但是，随机误差在多次测量的总体从统计规律，因此可以利用概率论和数理统计的方法来估计其影响。

数显游标卡尺-游标卡尺-天津桂量量具公司由天津桂量量具刃具有限公司提供。“卡尺,千分尺,指示标,深度尺,高度尺,测长器和专用量具等”就选天津桂量量具刃具有限公司(www.guilianglj.com),公司位于:天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号,多年来,桂量量具坚持为客户提供好的服务,联系人:李克辉。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。桂量量具期待成为您的长期合作伙伴!