

起重机械专用耐磨钢板 兴海物资

产品名称	起重机械专用耐磨钢板 兴海物资
公司名称	聊城市兴海物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市高新区长江路与东环路口东南角
联系电话	15306354596

产品详情

起重机械专用耐磨钢板的切削性能主要取决于材料的力学、物理性能，如：强度、硬度、塑性、韧性、耐磨性及线膨胀系数等。通过热处理可以改变金属材料的力学、物理性能，从而改善其切削性能。

改善起重机械专用耐磨钢板的切削性能可以通过高温回火来实现。将起重机械专用耐磨钢板加热至600 ~ 650 ，保温两小时后冷却，使起重机械专用耐磨钢板的奥氏体组织转变为索氏体组织，起重机械专用耐磨钢板，其加工硬化程度显著降低，加工性能明显改善。加工完成的零件在使用前应进行淬火处理，使其内部组织重新转变为单一的奥氏体组织。

(1)加工硬化严重：起重机械专用耐磨钢板在切削过程中，由于塑性变形大，奥氏体组织转变为细晶粒的马氏体组织，从而产生严重的硬化现象。加工前硬度一般为hb200 ~ 220，加工后表面硬度可达hb450 ~ 550，硬化层深度0.1 ~ 0.3 mm，其硬化程度和深度要比45号钢高几倍。严重的加工硬化使切削力增大，加剧了刀具磨损，也容易造成刀具崩刃而损坏。

(2)切削温度高：由于切削功率大，产生的热量多，而起重机械专用耐磨钢板的导热系数比不锈钢还低，只有中碳钢的1/4，所以切削区温度很高。当切削速度 $v_c < 50$ m/min时，起重机械专用耐磨钢板的切削温度比45号钢高200 ~ 250，因此，刀具磨损严重，耐用度降低。

(3)断屑困难：起重机械专用耐磨钢板的韧性是45号钢的8倍，切削时切屑不易拳曲和折断。

(4)尺寸精度不易控制：起重机械专用耐磨钢板的线膨胀系数与黄铜差不多，在高的切削温度下，局部产生热变形，尺寸精度不易控制。切削起重机械专用耐磨钢板时，应先进行粗加工，工件冷却后再进行精加工，以保证工件的尺寸精度。

矿山机械：矿料、石料破碎机衬板、叶片，输送机衬板、挡板。此类部件需极高的耐磨性，可用材质为NM450/500进口450/500厚度在10-30mm的耐磨钢板。建筑机械：水泥推料机齿板，混凝土搅拌楼、搅拌机衬板，除尘器衬板，制砖机模具板。推荐使用材质为NM360/400厚度10-30mm的耐磨钢板。

我公司郑重承诺：在同等的质量下，保证以低廉的价格，完善的服务答谢各界朋友的支持和厚爱，本库没有的规格可提前电话联系订货，保证按时交货。

起重机械专用耐磨钢板-兴海物资(推荐商家)由聊城市兴海物资有限公司提供。聊城市兴海物资有限公司(www.lcxhhl.com)有实力，信誉好，在山东聊城的防撞设施等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进兴海物资和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.gangcaigs.com)还是从事防撞护栏，防撞栏杆，桥梁防撞护栏的厂家，欢迎来电咨询。