

# 沃文精密机械有限公司 精密轴加工厂家 东莞精密轴加工

产品名称	沃文精密机械有限公司 精密轴加工厂家 东莞精密轴加工
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

## 产品详情

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，精密轴加工厂家，数控车床加工等等。

轴加工的设置方式分为哪几种呢！

其实很多东西，我们的使用方法，是很关键的，就看看你是怎么样进行使用的，精密轴加工哪家好，所以说方式是很重要的，轴加工就是其中的一个，那么轴加工的设置方式分为哪几种呢！

方式一：工作台回转轴

这种方式的优点是：主轴结构简单且刚性好、制造成本低。但是，它的工作台不能设计太大，东莞精密轴加工，否则会出现问题，而且其承重能力也是比较小的。

方式二：立式注轴头回转

这种方式的优点是：主轴加工可以很灵活，工作台可以设计很大，但它很难保证有一定的线速度，因此表面加工质量会有一定影响。

精密细长轴细长轴的加工，是其很重要的一个方面，不过由于这种轴刚性比较差，而且加工过程中容易受到一些因素的影响，比如切削力、切削热以及振动等，所以在加工过程中容易出现变形，或者是产生一些加工误差，精密轴加工厂，从而无法达到规定的要求。所以说，它的加工也是关键方面之一，关系到其加工质量的好坏。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，C

NC加工，数控车床加工等等。

近年来，对大型轴轴承档的精加工也有采用珩磨的。轴承位先半精车到粗糙度 $Ra1.6\mu m$ ，在直径方向留出 $0.02\sim 0.05$ 毫米珩磨余量。而磨前必须修正磨轮，以免影响工件的形状精度。粗磨到粗糙度 $Ra0.\mu m$ 后，清洗工件表面，用精磨轮进行抛光珩磨，一直磨到图样要求为止。此外，还可在装有磨头的大型车床上磨削轴承位。这时，应在磨头附近配备除尘装置，及时排除磨屑，以免影响工人健康和损伤车床的导轨。沃文精密机械有限公司(图)-精密轴加工厂家-东莞精密轴加工由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司 ([www.dgwowen.com](http://www.dgwowen.com)) 是广东东莞,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在沃文精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创沃文精密更加美好的未来。同时本公司 ([www.jingmilingjianjiagong.cn](http://www.jingmilingjianjiagong.cn)) 还是从事CNC电脑锣加工,鸡西CNC电脑锣加工,吉林CNC电脑锣加工的厂家,欢迎来电咨询。