

聚乙烯缠绕管厂 河北聚乙烯缠绕管 天津津硕管业有限公司

产品名称	聚乙烯缠绕管厂 河北聚乙烯缠绕管 天津津硕管业有限公司
公司名称	天津津硕管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津静海双塘产业园
联系电话	15320185668

产品详情

看克拉管厂家的服务在选择

看克拉管厂家的服务

在选择产品的时候，还可以看一下相关厂家的服务。一般大品牌克拉管都有完善的售后服务，以保障消费者利益，服务好的品牌通常还配有产品服务卡。hdpe缠绕管（克拉管）从某些角度上讲，售后服务越好的品牌，质量就越好，否则售后服务会很麻烦。

闻克拉管产品的味道

当然后一点，行家可以闻一下产品的味道。选购管材时，可以拿来相同品牌的管件(必须挑一整包未开封的管件)，撕开包装闻一闻，聚乙烯缠绕管现货，如有轻微刺鼻气味，不能买。因为的卡拉管是无毒无味的;而质量一般的克拉管管件会选用聚回收下脚料，甚至掺入聚乙烯和滑石粉，这样的产品质量靠不住。

克拉管既热态缠绕成型高密度聚乙烯缠绕结构壁管，河北聚乙烯缠绕管，HDPE缠绕结

克拉管既热态缠绕成型高密度聚乙烯缠绕结构壁管，HDPE缠绕结构壁管简介 HDPE缠绕结构壁管是以高密度聚乙烯树脂为主要原材料，采用热态缠绕杨型工艺，以聚(PP)单壁波纹管为支撑结构制成具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。克拉管产品可分为PR

、OP、SQ、VW三种系列，其中：PR、OP-主要用做埋地排水管道，SQ-主要用于制造容器或窨井，聚乙烯缠绕管批发，VW-主要用于三通、弯头、二次加工成型的管件，产品中应用的是PR系列，该产品内表面光滑、外部为异型增强结构，管材标准长度为6米，管内径范围为DN300-DN4000，产品指标均达到GB/T 19472.2-2004 B型结构壁管标准及PREN-13476欧洲标准要求。

克拉管内外粗糙麻点的处理技巧分享有哪些？

产品表面粗糙

一般是低温引起的，只需要调整工艺温度

提高冷却水温度或克拉管生产速度

检查水回路有无堵塞或水压不均（各侧不均），造成水点类型粗糙或水压过高，导致冷却速度过快。

检查筒体、头部等加热环是否损坏，造成加工温度不足，表面粗糙

调整定径套入口流量 相同

咨询原材料供应商，该批原材料参数（熔体尺寸、加工温度等）

检查模具的芯温。如果高于模具部分的温度，则增加或降低型芯温度（对于内壁的粗糙度）

清洁克拉管模具（模具芯模中0.5-1cm位置特别容易产生结焦，聚乙烯缠绕管厂，导致表面抛光）

调整定径套与模具的距离（越近越光滑，用定径套压光）

调整配方，一般是低熔指与高熔指比例差

聚乙烯缠绕管厂-河北聚乙烯缠绕管-天津津硕管业有限公司由天津津硕管业有限公司提供。天津津硕管业有限公司（www.jinshuoguan.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！