

重庆镀锌钢管批发 镀锌带管 热镀锌管 规格齐全

产品名称	重庆镀锌钢管批发 镀锌带管 热镀锌管 规格齐全
公司名称	重庆裕润昇物资有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:正大 规格:规格齐全 产地:邯郸
公司地址	重庆市九龙坡区九龙园区火炬大道裕润昇库房
联系电话	13512359929

产品详情

本公司专门供应热镀锌钢管、槽钢、角钢、圆钢、扁钢、方矩管等热镀锌产品。【联系电话：18580010399 13512359929】

热镀锌钢管广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造工业。

镀锌钢管表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。镀锌管的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油交换器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。锌层厚，耐腐蚀性强。

镀锌钢管通常可以分类热镀锌钢管和冷镀锌钢管,这类钢管主要用于煤气,暖气,水管等,但是镀锌钢管作为水管使用几年后,管内产生大量的锈垢,流出的自来水颜色秽浊发黄,不仅污染洁具,而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌,锈蚀还造成水中重金属含量过高,严重危害人体的健康.所以从六七十年代,国际上发达国家开始开发新型管材,并陆续禁用镀锌钢管.中国建设部等四部委也发文明确从2000年起禁用镀锌钢管,目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌钢管了,有些小区的热水管使用的是镀锌钢管。

热镀锌也称热浸镀锌，是钢铁构件浸入熔融的锌液中获得金属覆盖层的一种方法。随高压输电、交通、通讯事业迅速发展，对钢铁件防护要求越来越高，热镀锌需求量也不断增加。

热镀锌抗腐蚀能力远远高于冷镀锌(又称电镀锌)。热镀锌在几年里都不会生锈，冷镀锌在半年里就会生锈。

通常电镀锌层厚度5~15 μm，而热镀锌层一般在35 μm以上，甚至高达200 μm。热镀锌覆盖能力好，镀层致密，无有机物夹杂。众所周知，锌的抗大气腐蚀的机理有机械保护及电化学保护，在大气腐蚀条件下锌层表面有ZnO、Zn(OH)₂及碱式碳酸锌保护膜，一定程度上减缓锌的腐蚀，这层保护膜(也称白锈)受到破坏又会形成新的膜层。当锌层破坏严重，危及到铁基体时，锌对基体产生电化学保护，锌的标准电

位-0.76V，铁的标准电位-0.44V，锌与铁形成微电池时锌作为阳极被溶解，铁作为阴极受到保护。显然热镀锌对基体金属铁的抗大气腐蚀能力优于电镀锌。yyhkcnew_3586

上料 酸洗、水洗 溶剂处理 烘干 热镀锌 引出和外吹 内吹、横移和水冷 钝化 滚标、标识 检验 包装。

- 1、检查与处理原料，保证钢材光洁无污渍、标贴、弯折以及表面的平整无凹痕。
- 2、酸洗、水洗原料，确保酸液用量和浓度、控制好时间和铁盐含量，使钢材外表面光滑无残留氧化铁皮及油垢。
- 3、溶剂处理，把钢材浸入溶剂内，震荡清洗，拉起并确保无再次污染、
- 4、烘干，将钢材置于烘干受料台架上，控制温度以及时间，使表面形成锌铁合金层。
- 5、热镀锌，控制温度等条件，采用齿盘全浸式半自动镀锌方式拨入、压下、螺旋、拔出、提升的机械原理，完成热镀锌过程。
- 6、引出和外吹，控制引出机转速等外接条件，有序的用磁力辊道把镀锌管引出，采用压缩空气进行外吹，控制好压力和温度，确保输出无划痕的优质镀锌钢材。
- 7、内吹、横移和水冷，热镀锌管通过引上装置送到内吹机旁通过接近开关完成横移，压下内吹，压头抬起，横移，完成内吹及下管动作把热镀锌管移进冷却水槽。
- 8、钝化，当制件需要较长时间的贮运时，应对之间进行钝化处理，以防止在储运过程中产生腐蚀。其腐蚀产物通常称为白锈。常用钝化方法有铬酸盐和磷酸盐法。
- 9、镀锌管在输送辊道运行中滚标，滚标机要根据不同规格，更换字条，更换一次规格要调整一次压轮高度，要经常添油。

本公司专门供应热镀锌钢管、槽钢、角钢、圆钢、扁钢、方矩管等热镀锌产品。

联系电话：023-68870807