

深圳手机机壳点胶加工

产品名称	深圳手机机壳点胶加工
公司名称	深圳市戈埃尔科技有限公司
价格	13.00/台
规格参数	品牌:GOEL 型号:代点胶加工 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第二工业区1号置富润产业园201
联系电话	0755-21032753 13691801529

产品详情

手机机壳点胶加工

在对手机外壳进行FIP点胶加工的过程中，点胶机的流变性是非常关键的一点贴片胶的流变性就是在高剪切速率下粘度很快降低，但当剪切作用停止，粘度就迅速上升。好的流变性可以保证贴片胶顺利从针头流出，并在基板上形成合格的胶点。

手机外壳点胶加工的点胶针头与电路板的距离ND / 针头内径NID这是进行点胶时，重要的一项参数。如果针头和基板之间的距离ND不正确的话，操作人员将永远无法得到正确的点胶结果。在其他参数不变的情况下，ND越大，胶点直径GD就越小，胶点高度H就越高，ND越小，胶点直径GD就越大，胶点高度H就越低。针头和基板之间的距离ND是根据针头的内径NID计算而得，针头内径越小，针头和基板之间的距离就变得越重要。以上就是手机壳点胶加工所要注意的一些问题，做好这些，产品的质量就有了保证

点胶机给手机外壳点胶配备有控制器进行参数调整，控制器里储存多种点胶方式进行路径点胶，包括出胶精度、出胶时间、坐标定位等参数，可用于控制胶阀的出胶量，都能进行调整直到点胶工作结束,如果对手机外壳点胶断电时胶阀的胶水不会因为停电导致胶水全部溢出影响外壳价值，并且控制器会记录点胶阀的动作,等待来电时重新进行运作。