

拉丝蚀刻标牌报价 拉丝蚀刻标牌 骏飞标牌

产品名称	拉丝蚀刻标牌报价 拉丝蚀刻标牌 骏飞标牌
公司名称	广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	番禺区桥南街陈涌村兴业大道东67号（中荣工业区南区11号302）
联系电话	13611477300

产品详情

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----拉丝蚀刻标牌;

把复印好的丝印网版放进贴了光感应湿膜的铜片上边，反面（复印印刷油墨的那一面）朝下，光洁的背面朝上，图案设计对正紧贴在光感应湿膜上，再压上有机玻璃板，保证丝印网版和光感应湿膜中间没有间隙，那样能确保曝出的。用紫外线灭菌灯开展曝出，间距铜片10CM上下，快门速度150秒上下。没有紫外线灭菌灯就用阳光曝出，明显的太阳快门速度一分钟上下。拉丝蚀刻标牌

如今开展显影。先按表明配置显影剂，温度在室内温度20-三十度就可。解开光感应湿膜上另一面的保护膜，拉丝蚀刻标牌报价，再将已曝出的铜片放进显影剂中，拉丝蚀刻标牌价格，1到2分钟后，用棉絮棒或软软笔轻轻地刷掉铜片上飘浮的浑浊物，等图案设计线框彻底展现出来，拉丝蚀刻标牌订做，铜面全露出来后立即将铜片取下，用冷水清洗整洁。拉丝蚀刻标牌

骏飞金属制品加工厂----拉丝蚀刻标牌;

骏飞金属制品加工厂--拉丝蚀刻标牌--蚀刻标牌；

用泼溅式蚀刻机蚀刻方法

标牌广告宣传腐蚀机器设备饮用水车式抽滤离心叶轮，将蚀刻液不断泼向金属板，进行蚀刻。

标牌广告宣传腐蚀机器设备用电解水蚀刻机蚀刻方法：把要蚀刻的金属板接在电源变压器的正级，调正后将喷淋系统器接在电源变压器的负级，喷出的水为导电率液，进行电解水，保证蚀刻的作用。

用自喷式蚀刻机蚀刻方法：标牌广告宣传腐蚀机器设备用数十个洒水头从上向下喷淋系统蚀刻液，拉丝

蚀刻标牌，金属板放进下边的输送皮带上向前走，控制好速度，解决后即蚀刻结束。

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂--拉丝蚀刻标牌;

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----拉丝蚀刻标牌;

那麼，不锈钢标牌制做步骤究竟有什么呢？早期标牌标识生产厂家网编为大伙儿解读一下不锈钢标牌制做步骤。，材料准备，根据规定选择规范及板才；次之，不锈钢标牌的图形文件由电子计算机梳理，随后用打印机将不锈钢标牌的文件格式用干胶印刻；拉丝蚀刻标牌

将刻着的黏合剂玻璃贴在板上，使胶卷贴平，坚固的粘附，必须加温和黏贴厚钢板的塑料薄膜；戴隔热保温胶手套，在蜂窝式煤球炉中会出现热不锈钢标示(估算约90摄氏)，随后除掉文本、花边图，产生一个空洞化的版本号；不锈钢标识选用酸洗钝化或不锈钢抛光解决，使漆料与厚钢板坚固融合；清理和腐蚀不锈钢标示，提前准备喷涂。漆料能够是喷漆（务必有电烤箱）或汽车金属漆；拉丝蚀刻标牌

骏飞金属制品加工厂----拉丝蚀刻标牌;

拉丝蚀刻标牌报价-拉丝蚀刻标牌-骏飞标牌(查看)由广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂提供。广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂（www.jfjs1688.com）为客户提供“蚀刻不锈钢标牌,不锈钢直尺,铝尺,不锈钢过滤网,腐蚀丝印加工”等业务，公司拥有“骏飞标尺标牌”等品牌，专注于铭牌等行业。欢迎来电垂询，联系人：施先生。