

# 南通模切机 模切机厂家 苏州盟讯电子

产品名称	南通模切机 模切机厂家 苏州盟讯电子
公司名称	苏州盟讯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区方泾路10号1号楼558室（注册地址）
联系电话	15501478799 15501478799

## 产品详情

### 工作原理

模切机的工作原理是利用模切刀、钢刀、五金模具、钢线，通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状。若是将整个印品压切成单个图形产品称作模切；若是利用钢线在印品上压出痕迹或者留下弯折的槽痕称作压痕；如果利用阴阳两块模板，通过给模具加热到一定温度，CCD自动对位模切机销售，在印品表面烫印出具有立体效果的图案或字体称为烫金；如果用一种基材复在另一种基材上称为贴合；排除正品以外其余的部分称为排废；以上可以统称为模切技术。

### 怎样处理模切机的导轨磨损？

(1)若高度不够，可加垫片。垫片的厚度的确定；在保证两大面平行间距27.8mm时，模切机厂家，装上小连杆，支座小轴，人工推拉支座，大约用2kg的力刚过死点，这时的垫片高度为宜。

(2)若高度过高，则应平行修去支座的底面，即工作高度过高的部分。

(3)摩擦盘的修整；在车床上找正后，对摩擦面少量车削，修平即可。

(4)线圈盒的修整；在车床上找正后，先少量车削摩擦面，后车削线圈盒壳体的端面，南通模切机，使刹车带的平面高于壳体端面0.2mm(线圈盒的修整寿命是：终车到外园上的刻线为止)。

### 模切过程中胶条的合理选择和使用方法

硬度选择：一般地，嵌刀线两旁使用的胶条硬度为35HS--40HS(肖氏硬度)；狭窄的地方使用硬度高一些的胶条，一般硬度为60HS为宜。

高度选择：通常胶条应高出刀峰2mm，狭窄地方放置的较硬的胶条应高出刀锋0.5mm。

在放置胶条时应将其连续不断地粘贴于嵌刀线两边，一般以离刀线1mm为宜。

南通模切机-模切机厂家-苏州盟讯电子(推荐商家)由苏州盟讯电子有限公司提供。苏州盟讯电子有限公司(www.sz-mxdz.com)位于苏州工业园区唯新路7号民营工业区C1栋厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州盟讯电子在印染整机械与设备中享有良好的声誉。苏州盟讯电子取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。苏州盟讯电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。