

淄博炉篦条 辉煌铸造 高铬铸铁炉篦条

产品名称	淄博炉篦条 辉煌铸造 高铬铸铁炉篦条
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

鏈條爐排卡住的原因及理方法是什么？

目前燃煤快裝鍋爐多采用鏈條爐排，在安裝時應注意主動爐排片與鏈齒合是否良好，且兩側主動瀉排片與側密封塊及側密封角的間隙不小于4mm，但在爐排的安裝或運行時，由于爐排片一邊傾斜等多種因素會造成爐排卡住的故障。

一般常見爐排卡住的原因:

- (1)爐排兩側的調節螺栓調整不當，前后軸不平行，爐排跑偏。
- (2)鏈條與鏈齒合不好，或鏈磨損嚴重。
- (3)爐排上有金屬物或釘子、焊條等堅硬物，使爐片被卡。
- (4)鏈軸承缺油、出現干磨現象。
- (5)結焦塊過大，增加爐排轉動阻力。
- (6)爐排片過緊，造成爐排部拱起而引起卡住。

維修的時候，應將爐排倒轉一段距離，斷源，烧结机炉篦条，判斷被卡住的原因然后再對癥理。

如爐排跑偏可調整前后軸的平行度;爐片損壞應進行同類型爐片更換;清除爐排上的金屬異物;及時向油杯注油，并隨時進行檢查和維護。

篋條材質選擇以篋條的工作條件來看，高铬铸铁炉篋條，材質應能經受住激烈的溫度變化，能抗高溫氧化并具有足夠的機械強度以及良好的耐熔性能。盡管影響篋條使用壽命的因素很多，但從篋條兩端因燒蝕熔損而過早失效這一事實來看，篋條材質的耐熔性好壞對篋條是否有長的使用壽命至關重要。鑄鐵的耐熔性應包括三個方面，一是熔點，二是導熱性，三是組織穩定性。鑄鐵的耐熔性取決于鑄鐵的種類，化學成分和組織形態，沈阳炉篋條，以及工作溫度等環境條件。在爐鋪底料工藝條件下，燒結爐篋條，燒結篋條服役中表面溫度較高(有時高達950℃以上)，有時因為料層過燒使得熾熱燒結礦與篋條發生粘結，使篋條熔化燒損。

覆膜砂的生產工藝

覆膜砂的制備工藝主要有冷法覆膜、溫法覆膜、熱法覆膜三種，目前覆膜砂的生產幾乎都是采用熱覆膜法。熱法覆膜工藝是先將原砂加熱到一定溫度，然後分別與樹脂、烏洛托品水溶液和硬脂酸鈣混合攪拌，經冷卻破碎和篩分而成。由於配方的差異，混制工藝有所不同。目前國內覆膜砂生產線的種類很多，手工加料的半自動生產線約有2000~2300條，電腦控制的全自動生產線也已經有將近50條，有效提高了生產效率和產品穩定性。例如xx鑄造有限公司的自動化可視生產線，其加料時間控制精確到0.1秒，加熱溫度控制精確到1/10℃，並且可以通過視頻實時觀察混砂狀態，生產效率達到6噸/小時。

淄博炉篋條-輝煌鑄造-高铬铸铁炉篋條由庆云輝煌精密鑄造有限公司提供。庆云輝煌精密鑄造有限公司（www.sdhhzz.com）堅持“以人為本”的企業理念，擁有一支技術過硬的員工隊伍，力求提供更好的產品和服務回饋社會，並歡迎廣大新老客戶光臨惠顧，真誠合作、共創美好未來。輝煌鑄造——您可信賴的朋友，公司地址：山東省德州市庆云縣迎賓路東首，聯繫人：紀文輝。