

耐磨衬板铸造厂 耐磨衬板 辉煌铸造

产品名称	耐磨衬板铸造厂 耐磨衬板 辉煌铸造
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

熔炼关键工艺控制

1 配料工序

要加入一定量废钢，破碎机耐磨衬板，以保证降碳细化组织，高锰钢耐磨衬板，提高铸件性能，耐磨衬板铸造厂，45#加入量控制在5%-10%。

2 加料工序

加料顺序为：回炉料-45#钢-铬铁-铜、镍-磷铁。对于标准自由能小、易于氧化的铬铁应炉前加入，氧化物生成的标准自由能大、氧化损失少的铜、镍于1300 左右加入，磷铁于1400 左右炉后加入，注意磷铁粒度不能太大。

3 温度控制

为保证孕育效果，出铁温度要控制在1500 -1550 。孕育剂确保充分溶解和吸收，净化铁液。

4 孕育处理

孕育处理不但影响石墨的数量和形状，而且使铸铁共晶晶粒变小，还能提高铸铁组织的性能的均匀性而减轻铸铁对冷却速度的敏感性。一般采用含Ba、Ca、Al孕育剂，加入量为0.5-0.6%，加入时应均匀、缓慢、连续，粒度要适中。

鉻的應用簡介

由于鉻具有質硬而脆，耐腐蝕等優良特性，因此被廣泛應用于冶金、化工、鑄鐵、耐火及高精端科技等領域。

冶金工ye

鉻質硬，常被摻進gang里制成既硬又耐腐蝕的合金，主要用來煉制不銹gang、耐re gang及各種dian re元件材料。不銹gang在遇到具有腐蝕性的物質時，其表面就會形成一種細致而堅實的氧化鉻薄膜，保護內部的金屬不繼續受腐蝕，有些不銹gang甚至在800 的高溫中，還能保持其優良的性能。鉻gang是制造ji械、坦克和裝甲車的好材料。

慶云輝煌精密鑄造有限公司主要生產各種耐磨耐re鑄件，主要產品有，各種耐磨襯板，各種耐磨管道，爐篦條、爐排、耐磨錘，歡迎新老客戶前來ding購。

磷、镍、鉻、銅耐磨系列化学成分：

碳：2.7%—3.1%

硅：1.8%--2%

錳：0.8%--0.95%

鉻：0.15—0.2%

镍：0.2%--0.4%

銅：0.2%---0.3%

磷：0.15%--0.25%

硫：小于0.08%

铸件的金属基体组织为珠光体，均匀分布的铁素体不超过5%，石墨为A型呈均匀分布的涡卷片状，其含量为3%-11%，耐磨衬板，长度为60-240微米，长宽比大于25，石墨间距为大的间隔程度，不允许存在自由渗碳体和任何外来夹杂。单独细小分散的磷共晶含量<2%。硬度检查，硬度为布氏硬度187-241（3.9-4.4d），还需进行X射线检测，不允许有缺陷存在。铸件硬度检测前后均应进行金相检查。因此，条件是比较苛刻的。

耐磨衬板铸造厂-耐磨衬板-辉煌铸造由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。耐磨衬板铸造厂-耐磨衬板-辉煌铸造是庆云辉煌精密铸造有限公司（www.sdhhzz.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：纪文辉。