

彩印袋 塑料袋彩印 元启

产品名称	彩印袋 塑料袋彩印 元启
公司名称	临沂元启塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区工业园区后洞门河东村
联系电话	18660913377

产品详情

有哪些类型的复合袋

对于彩印袋，主要是采用两种或两种以上材料，经过一次或多次干式复合工艺而组合在一起，塑料袋彩印，从而构成一定功能的复合包装袋。

一种类型是集装袋，它一般多是用聚酯纤维纺织而成，食品彩印袋，装卸物品、搬运都很方便，装卸效率明显提高。一种是运输包装袋，大部分是由植物纤维或合成树脂纤维纺织而成的织物袋，或者由几层挠性材料构成的多层材料包装袋。而还有一种就是小型包装袋，它通常是用单层材料或双层材料制成的，包装范围较广，液状、粉状、块状和异型物等可以采用这种包装。

因为专业制袋控制精准，袋型美观，制袋变化大，袋型多，因此在相当多情况下，都是先制成袋的。

彩印袋的扁丝拉伸工艺

在生产彩印袋的过程中，扁丝拉伸是重要工序，工艺的好坏会影响到彩印袋质量的好坏。

彩印袋的扁丝拉伸工艺，就是将冷却定型后的扁丝，加热到玻璃化温度以上，软化点以下，使聚合物分子链在很大水平上顺着拉伸偏向做有序陈列，使得分子链之间的引力添加。节制扁丝相对拉断力的方法是设定出适宜的拉伸倍数，彩印袋，拉伸倍数越大，扁丝的相对拉断力越高。

如果是在拉伸倍数和拉伸速度必然的状况下，拉伸温度越低，取向水平就越好。

很多改性混料比它们都会直接关系到彩印袋的产品质量，首先是牵引比，它是挤出膜牵引速度与从膜口挤出速度之比，它不仅用于平膜，也用于管膜，通过控制牵引比，使膜在牵引方向上略有取向作用，是

控制挤出膜冷却的厚度的手段。

然后是吹胀比，就是指在吹塑时，管膜吹出的膜泡直径和原来的模口直径的比，一般是吹胀比越大，则薄膜的横向拉伸定向作用越好，拉伸强度越好，但实际上产中不能太高，以免引起蛇形摆动，均匀程度下降，膜厚不等，出现皱褶等。

彩印袋-塑料袋彩印-元启(诚信商家)由临沂元启塑料制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。临沂元启塑料制品有限公司(www.lyyqslzp.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.lyyqslzp.com)还是从事塑料包装袋，复合彩印袋，内膜袋的厂家，欢迎来电咨询。