

厚街平面曝光显影 利成感光 平面曝光显影设计

产品名称	厚街平面曝光显影 利成感光 平面曝光显影设计
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

金属蚀刻后处理需要注意什么问题:稀有金属蚀刻后必须除去丝印油墨。一般的耐酸油墨易溶于碱中。将蚀刻板浸入40~60g/L的中,温度50~80,浸渍数分钟即可退去油墨。退除后,假如要求光亮度高,可进行抛光,然后进行染色,染色后为了防止变色及增加耐磨、耐蚀性,能够喷涂透明光漆。对于一些金属自身是耐蚀性能好而且不染色的,厚街平面曝光显影,也能够不涂透明漆,要根据实际需要而定。

蚀刻机蚀刻产品会把感光胶刻破?1,上墨前除油环节不彻底,招致附着力欠佳。2,油墨层在蚀刻前没有经过固膜处置。3,蚀刻液尽量不要添加盐酸以外的其他类型酸,青海金属蚀刻机,有些酸对油墨毁坏力很强的。4,墨层太薄或许过厚,都会呈现这种状况,过厚的墨层,曝光以及前期固化往往不会彻底,形成附着力不佳。5,蚀刻机喷头压力过大。6,蚀刻液温渡过高,浓度、酸渡过大。7,板材缘由,精密五金蚀刻机,平面曝光显影设计,真的有些板材对油漆油墨的附着力很差,几年中我曾遇到过三两次,只能经过改换其他厂家的板材来处理。除油不净的原因有:溶液事先清洗不干净——除油溶液温度低,时间短——除油溶液浓度低,平面曝光显影工厂,根据问题出现的原因,对应加强溶剂的清洗工作,平面曝光显影报价,提升除油溶液温度到规范区间,加强除油时间以及提高除油溶液浓度到工艺范围就可以解决了,关键是在操作前,作业师傅或者技术员对相关浓度与温度以及时间要有准确的判断,设定合适的蚀刻工艺。厚街平面曝光显影-利成感光-平面曝光显影设计由东莞市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂(www.dglichen88.com)是从事“曝光显影工艺,加工五金制品”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:张应叙。

。