

# 直线轴承导轨厂家 直线轴承导轨 茂联晟

产品名称	直线轴承导轨厂家 直线轴承导轨 茂联晟
公司名称	苏州茂联晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州界浦路61号
联系电话	15995852696

## 产品详情

直线导轨安装前一定要做好这些准备

1，机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，要求是底座中凸(2~3格)。

2，直线轴承导轨哪家好，直线导轨安装基面粗糙度，平面度，无锡丝杆直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主直线导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条直线导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

3，直线导轨安装基面与导轨侧基南京同步带准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，若发现倒角过大或凸出，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

4，直线导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；

公司主要面向中国大陆地区广大客户提供工业自动化解方案和高品质售后服务。尤其在自动化机械传

动领域，我们具有强大的技术及产品优势。

机床的工作部件移动时，直线轴承导轨厂家，钢球就在支架沟槽中循环流动，把支架的磨损量分摊到各个钢球上，从而延长直线导轨的使用寿命。为了消除支架与导轨之间的间隙，预加负载能提高导轨系统的稳定性，直线轴承导轨价格，预加负荷的获得，是在导轨和支架之间安装超尺寸的钢球。钢球直径公差为 $\pm 20$ 微米，以0.5微米为增量，将钢球筛选分类，分别装到导轨上，预加负载的大小，取决于作用在钢球上的作用力。假如作用在钢球上的作用力过大，经受预加负荷时间过长，导致支架运动阻力增强，直线轴承导轨，就会出现平衡作用问题；为了提高系统的灵敏度，减少运动阻力，相应地要减少预加负荷，而为了提高运动精度和精度的保持性，要求有足够的预加负数，这是矛盾的两方面。

公司主要面向中国大陆地区广大客户提供工业自动化解决方案和高品质售后服务。尤其在自动化机械传动领域，我们具有强大的技术及产品优势。

SBC特性：

安装简单，只需通过螺栓安装，SBC导轨就可以保持高精度，并在四个方向上承受等量负载。

提高机械的可靠性，根据往复次数估算机械寿命，提高机械的可靠性。

高组装机法兰型型号：SBI15FL SBI15FLL SBI20FL SBI20FLL SBI25FL SBI25FLL SBI30FL SBI30FLL SBI35FL SBI35FLL SBI45FL SBI45FLL SBI55FL SBI55FLL

直线轴承导轨厂家-直线轴承导轨-茂联晟(查看)由苏州茂联晟自动化科技有限公司提供。苏州茂联晟自动化科技有限公司 (szmlszdh.tz1288.com) 有实力，信誉好，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进苏州茂联晟和您携手步入辉煌，共创美好未来！