

# 热力防水套管 辰达管道设备公司 热力防水套管批发

产品名称	热力防水套管 辰达管道设备公司 热力防水套管批发
公司名称	巩义市辰达管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇李家窑村
联系电话	13523003176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市辰达管道设备有限公司

首先参考的标准刚性防水套管标准图集，次之依据工程图纸核查构造墙、板薄厚以确认防水套管长短，防水套管管径比管道管径大2个档，用钢卷尺量好长短，在管道上描出切割线，对DN150以下管道可以采用切割机实行切割，热力防水套管，DN200之上管道运用空气型等离子切割机、割管机或气割实行切割，镀锌钢管禁止运用热切割，防水套管切割后应剔除切口的卷边、瘤渣、毛边，复核切口的平整度，若出现马蹄口、斜口等状况，需实行打磨抛光处理。

我们作为一家主要生产管件设备的厂家，有许多年的技术经验，良好的刚性防水套管设备，优良的服务，在橡胶接头，防水套管，伸缩器，补偿器等管件设备上一直有所探讨，都很受客户的欢迎，刚性防水套管在管路中一直发挥很重要的作用，下面我们来了解一下刚性防水套管的封堵技术有哪些?封堵技术怎么样？

1、确定标高和安装中线：校核套管中线和标高，确定穿墙管安装标高或中线位置，在穿墙管上定位、画线，调整和固定管道的支吊架及坡度。

2、封堵前应进行：在管道进入套管之前，应先清除套管及管道内的杂物和铁锈，使其表面没有锈蚀，热力防水套管厂家电话，漆皮，污物，且干净同时干燥;并在管壁刷防锈漆，防锈漆干透之后才才可以将管道穿过套管。

3、穿墙管焊接或点焊螺纹钢：根据核定安装间隙，热力防水套管批发，在穿墙管与套管中间线确定焊接钢筋或圆钢的大小和位置，在穿墙管外壁焊接或点焊25mm螺纹钢(螺纹钢尺寸可调整)一圈。

4、套管底部焊垫块：垫块用于支撑和固定穿墙管，在套管底部(套管外缘靠近穿管处10mm内)焊垫块一~三块(垫块尺寸50\*50mm，厚度根据间隙大小确定)，用以支撑或固定穿墙管。

5、补涂防锈防腐涂料：焊接完成后根据原钢管防腐防锈方法补涂防腐防锈涂料。

6、管道穿墙定位：确定和核准安装位置后，采用吊机将管道调运至安装位置，根据管道设计坡度和走向与管道支座或其它管道附件进行起初的固定。

7、固定穿墙管：穿管前在套管底部或靠近底部20Cm范围内点焊或焊接1-3个钢板垫块，厚度大于等于25螺纹钢，调整穿墙管与套管相对位置，尽量使套管与穿管中间位置一致，方便了填塞封堵填料。

## 热力防水套管的施工详解

对于热力防水套管除了产品质量外，还有一项更重要的因素，那就是施工。施工可以直接决定热力防水套管的使用寿命，也是关键的一步。这就需要一支专业的施工团队，有着丰富经验的施工团队。经验丰富的团队不仅工作，而且产品的使用寿命长，过程中出现的问题少。

下面我来给大家介绍介绍施工流程。

1、热力防水套管施工前应认真熟悉施工图纸、图集，结合现场实际测绘草图，找出所有预埋点，同时与其他专业沟通，以免今后安装有交叉现象发生，减少不必要的返工。

2、地下室及以上各层预留、预埋主要包括穿地下室人防墙，外墙及水池热力防水套管，穿屋面热力防水套管，穿井套管、穿墙、梁套管，卫生洁具排水预留洞，管道穿楼板预留洞，设备基础预留洞等。

3、地下室预埋热力防水套管按图集加工制作安装。

4、地下室主体结构钢筋绑扎好后，按照给排水施工图标高几何尺寸找准位置，然后将套管置于钢筋中，焊接在钢筋网中，如果需气割钢筋安装的，安装前必须征得土建同意后再气割，并做好套管的防堵工作。

5、穿梁、穿墙套管安装，在土建施工结构梁或砌筑隔墙时，按设计图纸将管道位置、标高测定，将套管固定与结构梁或结构中，然后交给土建队伍施工。

6、热力防水套管穿楼板预留洞根据尺寸做好钢套管，确定位置后预埋，待砼浇筑且有一定强度后取出即可。

经过我上面的介绍，大家是不是对施工过程有所了解，大家一定要严格把关整个施工过程，真的特别重要，而且要选择专业，经验丰富的施工团队，不要贪图便宜。我公司热力防水套管不仅质量有保障，热力防水套管生产商，而且如果需要，我们会帮您联系专业的施工团队，欢迎大家前来咨询购买。

热力防水套管-辰达管道设备公司-热力防水套管批发由巩义市辰达管道设备有限公司提供。巩义市辰达管道设备有限公司 ( [user.tz1288.com/](http://user.tz1288.com/) ) 是从事“防水套管，橡胶接头，伸缩器，补偿器，阀门等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：魏经理。