

# 伺服压铆机 压铆机 世泽全自动压铆机

产品名称	伺服压铆机 压铆机 世泽全自动压铆机
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

## 产品详情

世泽自动压铆机厂家:压铆机抽芯铆钉的铆接效果

我们都知道,两种材料的铆合往往需要加固铆钉,压铆机抽芯铆钉是目前广泛应用我们的生活中,在很多时候使用传统钉子不能完成两材料的铆接,虽然合并在一起,但效果不很明显,甚至有很多时间会埋下一些不必要的风险.

压铆机抽芯铆钉是用来加固2种材料的组合,这种压铆机抽芯铆钉的各个方面在生活中被广泛使用.通过比较,我们知道压铆机抽芯铆钉不仅可以利用铆钉更合理,重要的是固定效应远远高于普通的钉子.在使用时,使它能充分发挥实际材料的作用,它可以反映加固效果.

压铆机抽芯铆钉加固效果很好,被广泛应用在许多行业,优势更加明显,许多建设项目对材料的需求是非常大的.而且稳定的效果也让我们放心.

压铆机每两周应对设备进行日常维护,主要维护项目如下,如发现问题,应及时处理。

A、检查气动三联体油杯中润滑油是否足量,否则应将油杯注满。

B、检查各个汽管和接头是否连接牢固,是否有漏气现象。C、检查铆头形腔内是否有粘结现象,如有应予以清理。D、给球面副加注润滑脂。维护保养应安排专人定时负责,如遇到不能解决的问题,应及时与厂家取得联系。

教你如何正确拆分铆接的子件：

1、压铆机厂家要完成铆接工作，首先应依据铆接前后产品体积不变原则计算铆接前子件的尺寸，据此开发出铆接子件。引擎盖拉锁支架确定基础尺寸后还有4个尺寸很关键，需要进行较严格的公差管理。2、尺寸一方面为铆接端头高度、尺寸另一个方面为铆接件直径，这两个尺寸直接决定铆接体积，并影响铆接后端头的形状，尺寸终方面为两个铆头的张开距离，如果尺寸不稳定会出现铆偏现象，尺寸还可以为铆接高度尺寸，如果尺寸不稳定会出现铆接高度不够或过铆导致工件变形的现象。3、铆接子件除了需要控制尺寸外还需要注意倒角和硬度控制。子件的硬度影响铆头下行的速度，铆接设备一般是靠铆接时间来控制铆接位移的，如果铆接速度发生变化，那铆接位移就会发生变化。