

重庆锰13高锰板 龙泽钢板厂家

产品名称	重庆锰13高锰板 龙泽钢板厂家
公司名称	聊城市龙泽钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通金属物流园
联系电话	15954198838

产品详情

1、锰13高锰板激光切割的难度系数水平

实际上，激光切割锰13高锰板与激光切割一般低碳环保和高合金钢是一样简易的，重要是要避免原材料表层出现裂痕。因为锰13高锰板有一层耐磨损层，因此其薄厚和强度毫无疑问都比一般板才高，那么激光切割的那时候出现裂痕的概率也会更高一些，特别是在是锰13高锰板边缘部位。

2、锰13高锰板激光切割全过程中防止裂痕造成的对策

因此在激光切割锰13高锰板的那时候，还要事前开展加热，而加热温度的高宽比则是由锰13高锰板的薄厚和品质级别决策的。另外能够选用低速档激光切割的方法，可是它是在不可以开展整版加热的那时候选用的方法。

实际上恰当缓冷方法的应用针对降低锰13高锰板激光切割裂痕的造成都是有益处的，针对刚进行激光切割的，还含有温度的锰13高锰板不可以开展堆积，要选用隔热保温毯将其遮盖，慢慢超过制冷规定。

针对锰13高锰板的激光切割，也有一项独特的措施，那便是在激光切割后马上采用加温，也就是说超低温淬火，能够合理清除激光切割内应力，降低造成裂痕。

3、水射流切割用以锰13高锰板激光切割生产加工

重中之重要详细介绍到的是水射流切割，它的确能适用锰13高锰板的激光切割，并且实际效果很好。不但激光切割的热危害区不大，并且能避免钢件原来特性遭受危害，重要是获得的激光切割品质非常好，找不到形变。因此说，之后要想开展锰13高锰板激光切割得话，還是采用水射流切割。

锰13高锰板的理论计重方式与其他钢板的计重方式不同，锰13高锰板的密度值比一般高板要高，普通钢板的计重方式为长*宽*厚度*7.85，锰13高锰板的计重方式为长*宽*厚度*7.93。由于锰13高锰板的含锰量极高所以锰13高锰板价格也高出其他耐磨板很多。

公司始终坚持以市场为导向、以客户为中心、以质量为企业命脉、以诚信为治企之本、坚持认真严谨的原则稳步进取，不断发展壮大，在业界确立了稳固的销售服务体系，并以良好的信誉、低廉的价格享誉全国多个省、市、自治区、直辖市，产品深得用户信赖。

1.微观硬度1200-1750HV 基板与耐磨层为冶金结合，抗拉强度高为350MPa。

2.稀释率：1mm左右，耐磨层表面无气孔，丝状应力缝。耐磨层的致密度较高，锰13高锰板，硬度梯度小，基板与耐磨层的结合部硬度为700HV。15+15mm的小内弯直径为600mm。

3.锰13高锰板平整度 $\pm 2\text{mm}/1.5\text{m}$ 。工作温度：高600 厚度误差： $\pm 10\%$

4.标准规格：3mm+3mm至15mm+15mm。尺寸：3000*1400mm，长7000mm

重庆锰13高锰板-龙泽钢板厂家(图)由聊城市龙泽钢材有限公司提供。聊城市龙泽钢材有限公司（www.sdlzwz.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sdlzwz.cn）还是从事江苏NM400耐磨板，河南耐磨钢板，NM400耐磨钢板的厂家，欢迎来电咨询。