SMT生产线 苏州寻锡源电子

产品名称	SMT生产线 苏州寻锡源电子
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

SMT贴片加工中解决印刷故障的方法

铲运机的类型：

铲运机有两种：塑料铲运机和钢质铲运机。对于距离不超过0.5mm的IC，应选用钢质刮板，以便于印刷后锡膏的形成。

印刷方法：

较常见的印刷方法是触摸印刷和非接触式印刷.钢丝网印刷与印刷电路板之间存在空白的印刷方法是“ 非接触式印刷 ”.空隙值一般为0.5×1.0mm，适用于不同粘度的锡膏。焊锡膏被刮l刀推入钢网，打开孔并触碰PCB垫。刮板逐步拆除后，将钢网与PCB板分离，减少了真空泄漏对钢网污染的风险。

刮刮调整

刮板操作点沿45 ° 方向打印，可以明显改善焊膏不同钢网开孔的不平衡性，也可以减少对薄钢网开孔的破坏。刮板的压力通常为30N/mm。

SMT贴片加工厂在车间里面对于温湿度有哪些要求？

smt贴片加工对环境、湿度和温度有一定的要求，同时，为了保证电子元件的质量，可以提前完成加工量。对工作环境有以下要求：

（1）温度要求。厂房的较佳常年温度为23±3℃，不应超过15℃~35℃的极限温度。

（2）湿度要求，贴片加工车间的湿度对产品质量有很大影响。环境湿度越大，电子元件越容易受潮，这将影响导电性，同时焊接不平滑且湿度太低，当车间空气干燥时，会产生静电，因此在进入SMT贴装加工车间时，加工人员还需要穿防静电服装。在正常情况下，车间需要保持恒定湿度45%至70%RH。

（3）清洁度要求是保证车间内无异味和灰尘，保持室内清洁，无腐蚀性物质，严重影响电容器电阻的可靠性，提高SMT设备的故障修复率，提高设备的可靠性，降低生产进度。车间的较佳清洁度约为BGJ73-84。

（4）要求电源的稳定性，为了避免设备在贴片加工过程中发生故障，并影响到处理的质量和进度，必须在电源中加入调节器，以保证电源的稳定性。

SMT加工注意事项

第二点：及时更换贴片机易损耗品

在贴装工序，SMT生产线，由于贴片机设备的老化以及吸嘴、供料器的损坏，容易导致贴片机贴歪，并造成高抛料的发生，降低生产效率，增加生产成本。在无法贴片机设备的情况下，需认真检查吸嘴是否堵塞、损坏，以及供料器是否完好。

第三点：测炉温

PCB板焊接质量的好坏，与回流焊的工艺参数设置合理有着很大的关系。一般来说，需要进行两次的炉温测试，低也要测一次，以不断改进温度曲线，设置贴合焊接产品的温度曲线。切勿为贪图生产效率，节约成本，而漏掉这一环节。

SMT生产线-苏州寻锡源电子由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州寻锡源电子科技有限公司（www.xxysmt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!