

# 污泥磁粉分离机 认准诺富斯环保 汕头磁粉分离机

产品名称	污泥磁粉分离机 认准诺富斯环保 汕头磁粉分离机
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——磁粉分离机

超磁分离净水设备：

- 1、该设备结构紧凑、占地面积小；
- 2、运行稳定可靠，耗电少；
- 3、去除铁磁性悬浮物效果好，去除率可达80~95%；
- 4、回收铁磁性悬浮物含水率90%，若增加磁力压榨脱水机，含水率可降到35%；
- 5、稀土永磁材料使用寿命长、10年衰减5~10%；
- 6、进水压力无特殊要求，一般为0.05Mpa。磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

超磁分离水体净化技术工艺流程

污水经过预处理后，污泥磁粉分离机，进入混凝反应器，与一定浓度磁性物质混合均匀；

含有一定浓度磁性物质的污水，在混凝剂和助凝剂作用下，磁性物质与非磁性悬浮物进行混凝反应，形成微磁絮团；

经过混凝反应后，污水进入超磁分离设备，在高磁场强度下，微磁絮团由磁盘吸附打捞，微磁絮团与水体分离，出水可直接排放或回用；

由磁盘分离出来的微磁絮团，经过磁回收系统，磁种和非磁性污泥进行分离，污泥则进入污泥处理系统，磁种回收再利用。磁粉分离机

## 诺富斯环保——磁粉分离机

磁粉分离机磁絮凝技术具有以下优点

(1)适用范围广泛，能应用于城市污水的一级、二级、三级、中水和各种工业污水以及饮用水。

(2)处理效果好，其出水水质与超滤膜出水相媲美，磁絮凝工艺能有效地从水中除去微粒污染物、微生物污染物和部分已溶解于水中的污染物，如：COD、BOD、悬浮物、总磷、色度、浊度等，特别是对磷有强大的去除效果。也能结合生物工艺非常有效和经济地脱氮。

(3)耐冲击负荷能力强，对水质的冲击有独特的耐冲击能力。当前段工序出现故障时，或其他有害金属离子进入污水处理系统，汕头磁粉分离机，污水可直接进入磁混凝系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。磁粉分离机

## 诺富斯环保——磁粉分离机

(4)设备和工艺可以随时调整，灵活性强、占地小，可设置为流动式处理车间(如：流动设备处理车、活动板房等)，可根据需求装置指定地点，或建固定厂房等。

(5)投资低，比膜处理有明显的优势，而且磁粉可回收并在系统中循环使用，回收率99%。

(6)运行成本低，设备使用寿命长，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂的二次投资。在原有设备的基础上，加装或将工艺改造为磁絮凝系统，只需更改其核心部分，提高其处理能力，降低运行成本。

(7)运行管理方便，启动快捷，运行管理简单。磁粉分离机

## 诺富斯环保——磁粉分离机

讲述磁分离技术处理废水存在的问题

磁分离技术是将物质进行磁场处理的一种技术，污水站磁粉分离机，该技术的应用已经渗透到各个领域

。磁分离利用废水中杂质颗粒的磁性进行分离，对于水中非磁性或弱磁性的颗粒，利用磁性接种技术可使它们具有磁性。借助外力磁场的作用，将废水中有磁性的悬浮固体分离出来，从而达到净化水的目的。  
磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

磁分离技术处理废水存在如下的技术难度和局限性：

- 1、介质的剩磁使得磁分离设备在系统反冲洗时，难以把被聚磁介质所吸附的磁性颗粒冲洗干净，因而影响着下一周期的工作效率。
- 2、为了提高磁场梯度，必须选择高磁饱和度的聚磁介质，对聚磁介质的选择具有一定的技术困难，且增加运行的费用。

尽管磁分离技术是一种简易可行且处理效率高的水处理技术，由于上述技术难度和局限性有待继续研究克服。因此，在实际应用中影响着它的广泛应用。

与沉降、过滤等常规方法相比较，磁力分离法具有处理能力大、效率高、能量消耗少、设备简单紧凑等一系列优点，它不但已成功应用于高炉煤气洗涤水、炼钢烟尘净化废水，轧钢废水和烧结废水的净化，而且在其它工业废水、城市污水。磁粉分离机

污泥磁粉分离机-认准诺富斯环保-汕头磁粉分离机由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（[nuofusi.tz1288.com](http://nuofusi.tz1288.com)）在污水处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺富斯环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢建晖。