

金华电镀 电镀金 苏州瑞松金属材料

产品名称	金华电镀 电镀金 苏州瑞松金属材料
公司名称	苏州瑞松金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区湘江路411号
联系电话	13806213215

产品详情

铸钢件通常需要进行镀锌处理，在电镀过程中，氢易于析出，造成严重析氢，不利于金属离子在工件表面沉积，镀层容易脱皮、需专门的前处理工序。

1. 铸钢件基材成分及前处理

铸钢件为ZG270-500铸钢件，其成分(均为质量分数)为:0.40%C、0.50%Si、0.90%Mn、0.04%P与S、0.16%Fe。

铸钢件首先进行防渗出预处理，然后进行除油：5%998除油王，温度为50~55℃，t为5-10min化学除油处理及阳极电解除油，酸洗除锈：盐酸15%，多功能酸洗添加剂1.5%，室温，t为1~2min，预浸后不水洗直接镀锌。

钾盐镀锌溶液配方如下：

KCl 240g/L ZnCl₂ 50g/L 硼酸 30g/L LAN 919 18ml/L 室温 PH 5.6~5.8 J 1.0A/dm²

电镀20~30min，铸钢件表面形成均匀的锌镀层。电镀后处理：出光 R·G135三价铬蓝白钝。

碱性锌溶液配方如下：

NaOH 140g/L 氧化锌 120g/L RG 2005开缸剂 10ml/L RG 2005光亮剂 2ml/L 室温 J 1.5A/dm²

电镀30min，电镀铜加工，铸钢件表面形成均匀的锌镀层。电镀后处理：出光 R·G165三价铬彩钝。

常见电镀层的性质与用途

4、铜镀层 铜镀层对锌、铁等金属为阴极性镀层，常用于钢铁或某些塑料上作为镀铜/镍防护-装饰性镀层的底层或中间层，也可用于印刷电路、电铸模等方面。

5、镍镀层 镍镀层对钢铁零件为阴极性镀层，金华电镀，它具有较高的硬度，抗蚀性比铜高，能耐碱，也比较能耐酸。常用于钢铁零件的镀铜/镍/铬防护-装饰性镀层的中间层及酸性镀铜前的预镀。

6、铬镀层 铬镀层对钢铁零件为阴极性镀层。它具有较高的耐热性，常温下硬度好，耐磨性好，电镀代加工，光反射性强，被广泛用于提高零件的耐磨性、光反射性以及修复尺寸和装饰等方面。

7、银镀层 银镀层对于常用金属为阴极镀层，其导电、焊钎性能优良，化学性质稳定，主要用于电器工业中的导电部件及其焊接部位，还用于防护-装饰性镀层，如乐器、餐具、光学仪器及工艺品。

合理选用阳极材料及配置阳极

不溶阳极材料的选择，由于金属铅具有良好的导电性能，价格低廉，而且在硫酸盐电镀锌的生产条件下，又具有良好的耐腐蚀性能，所以硫酸盐铁丝电镀锌工艺中多选用金属铅作为电镀锌用不溶性阳极材质，然后在其上面再放置锌锭作可溶性阳极。在电镀锌的生产条件下，铅阳极表面生成一层二氧化铅薄膜。这层二氧化铅膜就是阳极架的工作表面，其实质是一层导体膜，在这层二氧化铅膜上进行着主要的阳极反应—析氧反应。然而这层二氧化铅薄膜往往是以粒状分布在铅阳极表面上，疏松多孔，结合力不好。

金华电镀-电镀金-苏州瑞松金属材料(推荐商家)由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司(www.xxx.com)是一家从事“镀金、镍、锡、滚镀挂镀普通镍、化学镍”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“瑞松金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使苏州瑞松金属材料在五金冲压件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！