

宝久铝 苏州阳极氧化 苏州

产品名称	宝久铝 苏州阳极氧化 苏州
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

产品详情

化学除油组成及操作条件：

(1)纯铝、铝镁合金制品除油工艺配方及操作条件：

磷酸三钠 (NaPO_4) 50~60克/升

硅酸钠 (NaSi) 10~20克/升

温度 60~70

时间1~3分钟

(2)一般铝和铝合金除油组成

氢氧化钠 (NaOH) 5~10克/升

磷酸三钠 (Na_3PO_4) 30~50克/升

碳酸钠 (Na_2CO_3) 10~20克/升

硅酸钠 ($\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$) 10~30克/升

温度60~80

时间1~3分钟

(3)铝铸件除油组成：

氢氧化钠 (NaOH) 30~40克/升

温度50~60

时间1~2分钟

(4)除去机械抛光的表面油污溶液的组成：

664净洗剂 20~30克/升

温度70~90

时间8~5分钟

经过化学除油的铝件，必须在流动的热水中清洗，苏州硬质氧化，再用酸进行中和处理，苏州，其目的是将另件表面碱去除，及表面自然氧化膜除去，以便露出基体金属表面。

化学喷砂法

化学砂面法主要是利用金属铝和活泼卤族元素发生化学作用，而形成无光砂面。

进行化学砂面时，零件先进行机械抛光，化学除油后再用稀HNO₃出光，清洗后再进行砂面处理。

化学砂面处理工艺配方及操作条件：

NH₄HF₂

70~100克/升

氯化铵 (NHCl₂)

7~10克/升

葡萄糖酸钠 (C₆H₁₁NaO₇)

0.5~1克/升

PH 3~4

温度

45~55

时间

60秒左右

化学砂面处理工艺稳定，操作方便，生产、设备简单，苏州阳极氧化，适合大批量生产，质量可达280~3

00目砂面表面。

苏州宝久铝制品有限公司

是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

有些人对于快乐的工作很是不以为然，心想：我只要把工作做好，能拿到不错的薪酬，能养活自己和家人，快乐对我并不重要！真的是这样吗？工作所占据的时间差不多是人一生的1/2，当你意识到这一点的时候，你能想像如果你无法在工作中的到乐趣，你会损失掉多少快乐吗！

宝久铝(图)-苏州阳极氧化-苏州由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司（www.daoke.so）有实力，信誉好，在江苏苏州的有色金属合金制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进宝久铝制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！