

1.6米喷绒布机器 熔喷布 阳极氧化报价

产品名称	1.6米喷绒布机器 熔喷布 阳极氧化报价
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

产品详情

熔喷布设备：1、生产工艺质量控制

在原材料质量保证的前提理，生产工艺是控制产品质量的关键，主要包括温度、生产线速度、厚度控制、分层分流控制、表面处理等。

(1)温度控制。熔融挤出一定要选择适合的温度，熔喷布，使挤出时粒料完全塑化，1.6米喷绒布机器，否则膜上会出现晶点条纹等缺陷，熔喷布口罩机，由于各种材料的塑化温度不同，所以对各种材料应选择不同的挤出温度。采用 射线或红外测厚仪对薄膜厚度进行监测，以达到满意的厚薄公差。但要注意的是，加工温度过高时PA、EVOH或PVDC会发生降解，使产品变黄。

因为熔体温度与熔体的粘度有着密切的关系，在多层共挤时，可适当调节熔体的温度，使各种材料的黏度相接近，1.6米喷绒布机器，易于分层，使各层分层更均匀。

流延铸片的温度对膜的物理机械性能、光学性能、热封性能都有影响。温度越高，物理机械性能越好，光学性能和热封性能越差；温度越低，常州1.6米喷绒布机器，物理机械性能越差，光学性能和热封性能越好。这些都应该引起注意。

(2)分层分流控制。多层共挤的分层由分流器实现，各种熔体通过分流器后将排列成所需的结构，使之均衡流出，通过调节分流器中各层流道的开和度可使各层流速基本一致，确保所生产的共挤膜分层性良好，若调节不适当，各层流速相当较大时，可能产生涡流，严重影响分层性。多层共挤的分层由分流器实现，各种熔体通过分流器后将排列成所需的结构，使之均衡流出，通过调节分流器中各层流道的开和度可使各层流速基本一致，确保所生产的共挤膜分层性良好，若调节不适当，各层流速相当较大时，可能产生涡流，严重影响分层性。

口罩熔喷无纺布挤出设备产品介绍

熔喷无纺布生产线运行稳定，高产有效，生产的纺粘无纺布铺网均匀、强力好，1.6米喷绒布机器供应商，透气性好，无毒无味，符合环保标准；应用于服装用无纺布、卫材用无纺布、建筑用无纺布、工业用无纺布、农业用无纺布、宾馆酒店一次性用品及其他非织造及工业用布等。经厚度测量、牵引、电晕处理、展平后，切去边缘较厚的边料，1.6米喷绒布机器制造商，再次展开并收卷为薄膜卷。

熔喷生产工艺流程

原材料---熔融挤出---过滤---计量---空气加热压缩---熔喷---成网---收卷

先进的整线结构，确保流延薄膜的高速稳定生产。

专业的螺杆设计，保证物料充分塑化挤出稳定。

模头有限宽度可达5000mm，高产1.6米喷绒布机器，自动/手动调节模唇、多流道共挤复合流延，多层共挤复合分配器，适合多种成分材料的共挤复合挤出。

精密合理流延辊的设计，保证精密的辊面温度。

熔喷布是采用高速热空气流对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成的超细纤维并收集在成网机上，同时自身粘合而成为熔喷法非织造布。

1.6米喷绒布机器-熔喷布-阳极氧化报价由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。昆山法黎鑫金属制品有限公司（www.ksflx168.com）为客户提供“金属制品加工,汽车零部件,金属模具的设计,销售”等业务，公司拥有“法黎鑫”等品牌，专注于电子、电工产品加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：江进。