

橡胶开炼机 广州橡胶开炼机供应 正工机电报价

产品名称	橡胶开炼机 广州橡胶开炼机供应 正工机电报价
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

二 开炼机之辊筒工作面间距离不能调小：

- 1 辊筒工作面直径磨削过小，速比齿轮啮合发生干涉.应修正齿顶高。
- 2 轴承衬磨损严重，内孔直径过大，应换轴承衬。

三 开炼机之辊筒调距间隙尺寸不准确：

- 1 调距装置中的安全垫片磨损严重或损坏，检查维修或换安全垫片。
- 2 调距螺杆或螺母严重磨损，应检修更换磨损严重件。

四 开炼机之旋转工作辊筒突然停转：

- 1 两辊筒工作面间距离过小，辊筒工作严重超载，应适当调大辊距间隙。
- 2 辊筒工作面温度过低，应清除辊面上原料，给辊筒继续加热升温，达到工艺要求温度后再投料生产。
- 3 一次加料量过大，应适当减少料量。
- 4 辊筒轴承部位润滑油不足，轴颈与轴承衬抱轴；压停车，卸下轴承体，检修磨光轴颈和轴衬。

开炼机操作时要先划（割）刀，后上手拿胶，胶片未划(割)下，不准硬拉硬扯。严禁一手在辊筒上投料

，一手在辊筒下接料如遇胶料跳动，不易轧时，不得用手压胶料。推料时必须半握拳，不准超过辊筒顶端水平线。模测辊温时，手背必须与辊筒转动方向相反。

割刀必须放在安全地方（防止割刀圈入胶料带入辊轮），割胶时必须在辊筒下半部进刀，广州橡胶开炼机报价，割刀不准对着自己身体方向。打三角包时，禁止带刀操作，打卷子时，胶卷重量不准超过型号额定重量。

在辊筒运转过程中，广州橡胶开炼机供应，热辊筒骤然冷却，即在发现辊温过高时，突然通入冷却水，在横压力及温差应力的联合作用下，会导致辊筒损伤。因此，降温宜逐步进行，醉好空车降温。

辊筒运转中发现胶料中或辊筒中有杂物或档板胶、轴瓦处等有积胶时，必须停车处理。如遇到运输带积胶或发生故障也必须停车处理。如遇到突然停车，应按顺序切断电源，橡胶开炼机，关闭水、汽阀门。严禁带负荷开车。

禁止在开炼机转动部位和料盘上依靠、站坐；不得在运转辊筒上方传送物件；

保护劳动者在生产中的安全和健康，是我国的一项重要政策，保护国家财产，促进生产发展，广州橡胶开炼机价格，是企业的重要职责。因此，就橡胶企业而言，对开机作业的安全应予以重视。

1：作好准备工作

开车前必须戴好皮革护手腕，混炼操作要戴口罩，避免腰系绳、带、胶皮等，严禁披衣操作。仔细查看大小齿轮及辊筒间有无杂物。开车前必须戴好皮革护手腕，混炼操作要戴口罩，避免腰系绳、带、胶皮等，严禁披衣操作。仔细查看大小齿轮及辊筒间有无杂物。

橡胶开炼机-广州橡胶开炼机供应-正工机电报价(诚信商家)由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。橡胶开炼机-广州橡胶开炼机供应-正工机电报价(诚信商家)是东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：黄运权。