

打胶工作站 徐州打胶 常州柯勒玛智能装备

产品名称	打胶工作站 徐州打胶 常州柯勒玛智能装备
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

机器人数量的选择

机器人的数量应该结合需涂胶车型的喷涂位置、面积以及喷涂质量要求综合考虑，在满足生产节拍和喷涂质量的前提下，徐州打胶，应选择尽量少的机器人。若数量选择不合理，打胶工作站，机器人数量过多会使各台机器人负荷低，设备利用率低，造成设备投资成本的浪费；机器人数量不足会造成喷涂能力不足，还需要增加人员进行喷涂作业，无法达到“省人化”的目的。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

涂胶，打胶，机器人涂胶机器人涂胶系统机器人涂胶工作站机器人涂胶系统集成机器人涂胶应用安川机器人涂胶安川涂胶机器人涂胶机器人系统集成涂胶工作站自动化涂胶涂胶自动化设备涂胶设备涂胶库卡机器人打胶机器人打胶机器人打胶工作站机器人打胶系统集成机器人打胶应安川机器人打安川打胶机器人胶机器人打胶机器人系统集成打胶机器人系统打胶工作站自动化打胶打胶自动化设打胶设备自动打胶库卡机器人打胶ABB机器人涂胶那科机器人涂胶汽车零件涂胶

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

涂胶机器人机运问题

因焊缝涂胶机器人涂胶工艺对车身的定位精度要求高，因此系统配置了照相定位系统。在车身就位静止后，机器人系统接收到输送系统发来的车身就位信号后，使用照相单元对车身的特征点进行照相，并与标准空间位置进行比对，计算位置偏差后修正机器人的喷涂轨迹，以实现准确的焊缝喷涂。

即使车身能够自动修正喷涂轨迹，对车身定位精度依然要求很高。我公司选用的机器人要求的定位精度为前后 $\pm 5\text{mm}$ ，左右 $\pm 3\text{mm}$ 。因此在选用机运设备时，安川机器人打胶，要考虑车身的精准定位问题。车底涂胶线选用的机运设备通常为空中反向滑橇输送机，配合“门型”吊具

为防止车身随吊具的前后、左右晃动，通常在输送机顶端增加夹紧装置，在吊具的左右两侧安装抱臂夹紧定位装置，通常选择气缸的方式。车身入位后，夹紧装置开始夹紧定位，之后将就位信号发送给机器人。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

打胶工作站-徐州打胶-常州柯勒玛智能装备

(查看)由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。“机器人吸塑切割,机器人系统集成,机器人吸塑切割系统”就选常州柯勒玛智能装备有限公司（szklmjqr.tz1288.com），公司位于：常州市天宁区青洋北路143号，多年来，常州柯勒玛坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。常州柯勒玛期待成为您的长期合作伙伴！