

# 螺丝螺母 清远螺丝 福贝尔五金

产品名称	螺丝螺母 清远螺丝 福贝尔五金
公司名称	苏州福贝尔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市虎泉路888号18幢113室
联系电话	13585115503

## 产品详情

非标螺丝厂的运用是十分广泛的，例如往常看到的不锈钢板、工程设备、金属钢板还有镀锌钢板也是运用到非标螺丝的，不锈钢梅花槽螺钉厂家，然后一些一般的角钢或许槽钢还有铁板跟其他一些金属类的连系设备也是需求用到非标螺丝的，非标螺丝钻孔攻牙，它的联系力是十分强的，不锈钢螺丝，锁紧的话一次就可以完结，节省施工时刻，不锈钢梅花槽螺钉生产厂家，大大提高工作效率。

螺纹标记的标注格式为:

螺纹代号--螺纹公差带代号(中径、顶径)--旋合长度

1)公差带代号由数字加字母表示(内螺纹用大写字母，外螺纹用小写字母)，如7H、6g等，应特别指出，7H，螺丝标准，6g等代表螺纹公差，而H7，g6代表圆柱体公差代号。

2)旋合长度规定为短(用S表示)、中(用N表示)、长(用L表示)三种。一般情况下，不标注螺纹旋合长度，其螺纹公差带按中等旋合长度(N)确定。必要时，可加注旋合长度代号S或L，清远螺丝，如"M20-5g6g-L"。特殊需要时，可注明旋合长度的数值，螺丝螺母，如"M20-5g6g-30"。

螺丝处理后的检验:

### 一、外观质量要求

螺丝外观的检验是从外观，电镀层等各方面进行检验。

### 二，螺丝镀层厚度的检验

#### 1、量具法

所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等。

## 2、磁性法

磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量。

## 3、显微镜法

显微镜法有称为金相法，它是将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度。

## 4、计时液流法

计时液流法是用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕所需要的时间，来计算镀层的厚度。还有镀层点滴法、阳极溶解库仑法等。

## 三、螺丝镀层附着强度的检验

评定镀层与基体金属附着力的方法很多，通常有以下几种。

1、摩擦抛光试验;2、锉刀法试验;3、划痕法;4、弯曲试验;5、热震试验;6、挤压法。

## 四、螺丝钉镀层耐腐蚀的检验

镀层耐腐蚀的检验方法有:大气曝晒试验;中性盐雾试验(NSS试验);醋酸盐雾试验(ASS试验)、铜加速醋酸盐雾试验(CASS试验);以及腐蚀膏腐蚀试验(CORR试验)和溶液点滴腐蚀试验;浸渍试验、间浸腐蚀试验等等。

### 螺丝螺母-清远螺丝-

福贝尔五金(查看)由苏州福贝尔五金有限公司提供。苏州福贝尔五金有限公司(www.fbr99.com)是江苏苏州,五金配件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在福贝尔领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创福贝尔更加美好的未来。