

# 石景山精装书印刷 精装书印刷价格 亿华嘉美

产品名称	石景山精装书印刷 精装书印刷价格 亿华嘉美
公司名称	北京亿华嘉美纸制品销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区百子湾路28号2幢536室
联系电话	13072029280

## 产品详情

### 纸张特性对印刷品套印精度的影响

纸张特性对印刷品套印精度的影响 对于精细的印刷品，石景山精装书印刷，套准要求较高，一般允许误差在0.05mm内。多色印刷中，引起套印不准的原因很多，但印刷过程中纸张因含水量变化而产生的纸张变形是一个重要因素。众所周知，纸张含水量改变不仅导致纸张的膨胀或收缩，而且由于含水量变化使得纸张局部尺寸变化，从而产生其它形式的变形，如卷曲、皱摺等。这种变形严重地影响印刷品的印刷工作者关心的是相对湿度对纸张含水量的影响。室温一定，高湿度时相对湿度变化引起含水量的变化率比中湿度时相对湿度变化引起含水量的变化率大得多;低湿度时也是如此。从这一角度看，印刷在中等湿度条件下进行有利。两者组成一个闭合的滞后回路，这种现象称为纸张的调湿滞后现象。表现为：某一相对湿度条件下达到平衡水量的纸张，如果再经吸湿(脱湿)后，重新回到原有相对湿的环境空气中，其含水量比原来的要有所增加(减少)。

画册印刷底纹或底图颜色不要低于10%，以避免印刷成品时无法呈现。使用中文版设计制作文档，由于组版的需要，用设计的文档都将转换成PC格式。画册印刷所有输入或自绘的图形，其线框粗细不可小于是0.1mm，否则印刷品会造成断线或无法呈现的状况。另外，线框不可设定“随影像缩放”，否则印刷输出时会形成不规则线。当渐层之物件置入图框精确剪裁，精装书印刷价格，应将其转为点阵图(方法同第6点)，因为置入之图框渐层与其他物件群组后再做旋转，其渐层之方向并不会一起旋转。另外，任何渐层物件皆不可设定“边缘宽度”，因为输出机的解释不同，有时会造成渐层边缘填色不足。稿件完成不需画十字线及裁切线，可用2个隐形的线框来充当制作尺寸和出血线92x56mm，裁切后为9

0x54mm(即四边各保留1mm出血)。如有特殊尺寸需要，请在定单里及所上传的文档中特别说明。1特别注意有任何图片、色块或线超出制作尺寸时，应当一律置入图框内。勿用白色色块遮掩，以免造成合版时之困扰。

橡皮布生产中常用的是气垫橡皮布和普通橡皮布两种，当与印版合压接触时，精装书印刷公司，由于橡皮布表面有一定的吸附性能，印版表面附着的润版液有一部分转移到橡皮布表面。表面失去部分润版液就需要及时补充，补充量的大小就会出现平衡与不平衡的问题。着水辊着水辊是直接和印版接触并同时供应润版液的主要部件，它与印版的接触压力过重会损伤图像部分，润版液不能正常地均匀涂布印版，容易出现“花版”。若接触压力过轻，印版表面润版液涂布不正常，形成一种类似涂布的情况，印版表面明显出现“花版”现象。印版图文面积印版表面所需润版液用量的大小与图文面积有直接关系。图文面积大，相对空白的面积就小；图文面积小，相对空白的面积就大。在一般情况下，精装书印刷哪家优惠，图文面积大的印版需要的润版液用量就少，反之润版液的用量就多。墨层厚度印刷品的墨层厚度与印版表面润版液用量的大小有一定的关系。提高印刷墨层的厚度有两种途径：一是润版液的用量大小不变，加大油墨量；一是油墨量大小不变，减小润版液用量。这两种途径其道理是一样的，它们都是在“油包水”的条件下提高了油墨的含量，减少了版面上油墨中细小水滴的含量，从而达到提高墨层厚度的目的。

石景山精装书印刷-精装书印刷价格-亿华嘉美(推荐商家)由北京亿华嘉美纸制品销售有限公司提供。北京亿华嘉美纸制品销售有限公司(www.bjyhjm.cn)位于北京市朝阳区百子湾路28号2幢536室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亿华嘉美在印刷品，出版物中享有良好的声誉。亿华嘉美取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。亿华嘉美全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.tjyhjm.cn)还是从事北京画册印刷，北京杂志印刷，北京手提袋印刷的厂家，欢迎来电咨询。