

# 拉床加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工

产品名称	拉床加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

### 拉床操作及保养规程

- 1、工作前按润滑要求进行润滑，防止研磨事故。
- 2、检查各操作手柄位置是否正确，各行程限位挡铁必须牢固。
- 3、开动油泵，先将拉杆空行程往返数次，加工，以排除液压系统中的空气，拉刀加工，并检查限位开关是否好用，压力表是否正常，检查液压管、油泵是否漏油，拉杆，螺杆，导轨是否拉毛。
- 4、工作中工具必须装卡牢固，装卸工具，拉床加工，工件时要防止碰坏机床。根据工件的加工情况，调整好滑枕工作速度和返回及换向撞的位置并紧固。

### 拉床操作及保养规程

- 1、定期清洗冷却箱，无铁屑、杂物。保证管路畅通，清洁牢固;必要时更换冷却油。
- 2、定期清扫电器箱、电动机尘土。保证电器装置齐全可靠，限位装置安全有效。

### 机器保养

#### 液压传动

- (1) 检查压力表是否灵敏可靠。
- (2) 检查油质、保持良好，清洗油池。

(3) 检查拉杆、螺杆、导轨是否拉毛。

(4) 调整各部塞铁间隙。(5) 清洗检查油泵、轴承及各阀类元件。

圆孔拉刀由头部、颈部、过渡锥部、前导部、切削部、校准部、后导部及尾部组成，其各部分功用如下：

用于加工飞机发动机涡轮盘的拉刀

头部：拉刀的夹持部分，用于传递拉力；

颈部：头部与过渡锥部之间的连接部分，并便于头部穿过拉床挡壁，也是打标记的地方；

过渡锥部：使拉刀前导部易于进入工件孔中，起对准中心的作用；

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉床加工-昆山盛宏发精密机械有限公司-加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司（[www.shenghongfa.com](http://www.shenghongfa.com)）是江苏苏州，机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在盛宏发领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创盛宏发更加美好的未来。