

常州金纬挤出机械公司 泰州密封条挤出机械

产品名称	常州金纬挤出机械公司 泰州密封条挤出机械
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

维护保养： 不允许空车运转，以免螺杆和机筒轧毛。挤出机运转时若发生不正常的声响时，应立即停车，进行检查或修理。严防金属或其他杂物落入料斗中，以免损坏螺杆和机筒。为防止铁质杂物进入机筒，可在物料进入机筒加料口处装吸磁部件或磁力架，防止杂物落入必须把物料事先过筛。注意生产环境清洁，勿使垃圾杂质混入物料堵塞过滤板，影响制品产量，质量和增加机头阻力。

塑料型材被挤出之前，任何人均不得站于口模正前方，以防止因螺栓拉断或因原料潮湿放泡等原因而产生伤害事故。塑料从机头口模挤出后，即需将挤出物慢慢冷却并引上牵引装置和定型模，并开动这些装置。然后根据控制仪表的指示值和对挤出制品的要求。将各部分作相应的调整，以使整个挤出操作达到正常状态。并根据需要加足料，双螺杆挤出机采用计量加料器均匀等速地加料。

异常振动这种情况若发生在减速机处，是由于轴承与齿轮的磨损引起的，可更换轴承或齿轮解决；若发生在机筒处，则是由于物料中混入硬质异物，需检查物料清洁情况。

螺杆挤出机磨损的主要原因和解决方法：1.螺杆挤压机磨损的主要原因螺杆挤出机螺杆和机筒的正常磨损主要发生在加料区和计量区，主要磨损原因是切片粒子与金属表面间干摩擦时引起的，当切片升温软化后磨损减小。螺杆与机筒的不正常磨损会在螺杆环结和异物卡死时发生，环结指螺杆被凝结的物料抱死，若螺杆挤出机缺乏良好的保护装置，密封条挤出机械，强大的驱动力有可能扭断螺杆，卡死会产生异乎寻常的巨大阻力，造成螺杆表面的严重损伤和机筒的严重划伤，机筒的划伤是很难修复的。机筒从

设计原则上保证使用寿命比螺杆长，对于机筒的正常磨损，一般不再修复，常常用修复螺杆螺纹的方法，恢复机筒内子L与螺杆外径配合的径向间隙。

常州金纬挤出机械公司-泰州密封条挤出机械由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司（www.jwell-cz.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。常州金纬挤出机械——您可信赖的朋友，公司地址：常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园），联系人：徐总。