

国标拉铆螺母 荣特紧固件规格齐全 国标拉铆螺母厂家定做

产品名称	国标拉铆螺母 荣特紧固件规格齐全 国标拉铆螺母厂家定做
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

冷镦和热打加工工艺的区别：冷镦国标螺栓的表面都非常精致美观，而热打螺栓的表面存在氧化皮，不太美观。第二、冷镦的生产效率比较高，而热打的生产效率更低一些，并且品质没有冷镦来的好。第三、冷镦适合大多数尺寸和规格的螺栓，但是超过了M24以上的螺栓，就需要利用热打国标螺栓工艺技术。购买铆螺母来荣特紧固件，买的放心。

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹，同等规格螺母和螺栓才能连接在一起，例如M4-P0.7的螺母只能与M4-P0.7系列的螺栓进行连接（在螺母中，M4指螺母内径大约为4mm，0.7指两个螺纹牙之间的距离为0.7mm）；拉铆是指在铆接过程中，国标拉铆螺母厂家价格，铆接件在外界拉力的作用下，发生塑性变形，国标拉铆螺母厂家批发，其变形的部位通常在专门设计的部位，靠变形部位夹紧基材来实现可靠的连接。

六角螺母与螺栓、螺钉配合使用，国标拉铆螺母，起连接紧固机件作用。其中1型六角螺母应用广泛，C级螺母用于表面比较粗糙、对精度要求不高的机器、设备或结构上；A等级和B级螺母用于表面比较光洁、对精度要求较高的机器、设备或结构上。2型六角螺母的厚度m较厚，多用于常经常需要装拆的场合。

六角薄螺母的厚度 m 较薄，多用于被连接机件的表面空间受限制的情况。

国标拉铆螺母-荣特紧固件规格齐全-国标拉铆螺母厂家定做由河北荣特紧固件制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北荣特紧固件制造有限公司（www.hbrongte.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!