

冷冻车 康泰制冷 厦门冷冻车

产品名称	冷冻车 康泰制冷 厦门冷冻车
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

产品详情

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

由于冷藏车长时间用于较重货物的运载，行驶路途较长，因此轮胎的使用一定要注意质量问题。在日常生活中，汽车爆胎是比较常见的，如果冷藏车一旦发生爆胎事故，不仅影响运输，而且对冷藏食物保鲜也造成严重影响。

怎样防止冷藏车发生爆胎的事故呢？小编建议冷藏车主在驾驶前做好轮胎检测。

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

1、定期检测胎压

轮胎胎压是随着气温的变化而变化的，冬天胎压就要充足一些。如果胎压不足，很可能导致爆胎。一般情况下，亏气轮胎的爆胎几率要高一些，如果轮胎亏气时还继续行驶，会使轮胎侧壁发生变形，开车时间长了，轮胎内部就会堆积大量热量，厦门冷冻车，而热量终会导致轮胎内部气压发生变化，从而引发爆胎。

据悉，轮胎亏气引发的爆胎事故几乎占到爆胎事故的一半，所以，建议冷藏车主在平时一定要养成定期检查轮胎气压的好习惯。

2、不用过期轮胎

有种错误思想：轮胎只要不坏就可以继续使用。其实这是不对的，轮胎是有使用寿命的，如果轮胎过期了就不能继续使用。一般情况下，冷冻车品牌，轮胎的使用寿命在2年~3年或行驶6万公里左右，超过使用寿命或已经严重磨损的轮胎应及时更换。另外一旦发现轮胎有老化现象、意外损伤和磨损严重等都应及时更换。

3、不用“带伤”轮胎

“带伤”轮胎指发生在轮胎侧壁上的漏孔，车主在日常行车中走的道路比较复杂，因此扎胎现象在所难免。轮胎扎伤一般是正面的漏孔可以进行修补，补好后也能正常使用，但如果轮胎侧壁或轮胎侧壁与轮胎面夹角中的漏孔就不能修补了，即使修补好了也不要再使用。

因此，建议冷藏车驾驶者日常行车中要经常检查轮胎是否有损伤，如：看轮胎的表面是否有扎钉、割伤等现象，一旦发现损伤要及时修补或更换。如果发现轮胎花纹沟中存在一些石子等，也要及时剔除，避免轮胎冠变形。另外，不要让轮胎接触油类和化学物品。

此外，还要定期对冷藏车进行进行四轮定位。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家专业致力于冷藏车，保温车，冷冻车报价，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

冷藏车冷库技术的相关介绍

夹套冷库

夹套冷库与一般冷库主要区别在于内坡与隔热层之间增加了一个内夹套结构，由设在库房外的冷风机将冷风送入夹套中不断循环，使来自外部围护结构的热量能很快地被循环冷风带走，而不再侵入库内。这种库的库内温度稳定、均匀，湿度高，贮存物品干耗小。冷库温度为-18℃时，一般冷库的干耗率为1%-1.5%，而夹套冷库为0.5%-0.7%。因此，夹套冷库尤其适用于冷藏非包装的鱼、肉、水果和蔬菜。可以有效地防止食品表面干裂和皱缩等变质现象。

关于冷藏保鲜车的组成制作技术

冷藏车首先它是一辆汽车，它是由专用的汽车底盘；后面有隔热保温箱体，通常见到的是银灰色的，冷冻车，这种箱体一般采用的制作材料是：聚氨酯材料、玻璃钢组成，彩钢板，不锈钢；还有就是至关重要的制冷机组；其它就是车厢内部的保温零件；普通的冷藏车都是这样的构造，如果是运输特色产品的可能还需要的就是肉钩，拦腰，铝合金导轨，通风槽等这些小部件！

对于冷藏车的车厢制作技术一般有以下4个小步骤：

、分片拼装的“三明治”板粘接式，目前国内较大的冷藏车生产企业都采用这种技术，利用这种技术生产的冷藏车隔热性能较高。

第二、分片拼装的注入发泡式。

第三、整体骨架注入发泡式。

第四、真空吸附式粘贴。

这里有一点是需要注意的，那就是冷藏车的机组的选择，小编曾在早期的一篇文章中说个次问题，如需要您可以进入《冷藏车制冷机组选择的4大依据》来了解！

冷冻车-康泰制冷(在线咨询)-厦门冷冻车由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司(www.0769kangtai.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。康泰制冷——您可信赖的朋友，公司地址：东莞大岭山镇杨屋工业区康泰科技园，联系人：古小姐。