

贵州聚氨酯封边岩棉复合板什么品牌好 元盛新材

产品名称	贵州聚氨酯封边岩棉复合板什么品牌好 元盛新材
公司名称	河南元盛建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郭店产业集聚区元盛工业园
联系电话	18539469000

产品详情

聚氨酯复合板也称PU夹芯板。

聚氨酯为芯材的复合板由上下层彩钢板加中间发泡聚氨酯组成，采用世界上先进的六组份在线自动操作混合浇注技术，可在线一次性完成社会配料中心或工厂的配比混合工艺，并可根据温度在线随意调整，从而生产出与众不同的高强度、节能型、绿色环保的建筑板材。

由于其防火防潮性能好，也常用于其它材料复合板的封边芯材，聚氨酯封边复合板采用高品质彩色涂层钢板为面材，连续岩棉、玻璃丝棉为芯材，高密度硬质发泡聚氨酯为企口填充，经过高压发泡固化，自动密实布棉并由超长双覆带控制成型复合而成，与传统挂棉维护材料相比，防火、保温效果更佳，性能更持久，安装便捷、外观雅致。

聚氨酯夹芯板广泛应用于大型工业厂房、冷库、车库、移动房屋、展馆、展馆、体育馆、购物中心、机场、电厂、别墅、医院、地层及高层办公楼等领域，由于极佳的保温性能主要应用于工业与民用建筑的屋面和墙面。

聚氨酯复合保温板制作

1 工艺流程

原材料准备—龙骨预加工及固定—模网安装—聚氨酯发泡浇筑—整平。

2 模网—龙骨结构体制作

结构体的制作过程大致分为垫片制备、龙骨预加工及整体构架机械铆固3个步骤。

1)垫片制备

用黑色记号笔在白铁皮上画边长为20 mm的方格网，然后用铁锤加铁锥在每个小方格中心凿预制孔;用电钻调整预制孔孔洞的大小，后用铁剪子将

白铁皮裁成边长为20 mm的方格状小垫片。

2)龙骨预加工

在组装结构体之前，需要对龙骨进行预加工。用电锯与电钻等工具，在龙骨腹板上留置预留洞，预留洞宽度为40 mm，同时在龙骨翼缘上留置预留孔。

3)模网—龙骨结构体组装

首先将横向龙骨依次套在竖向龙骨上组装成龙骨骨架(图4)，再将模网铺在龙骨骨架上，按龙骨预制孔位置将模网铆固在龙骨骨架上。横向龙骨嵌套在竖向龙骨上形成十字形节点，模网则采用铆钉机械锚固在龙骨骨架上。龙骨骨架及模网—龙骨结构体实物图见图5。龙骨骨架共40个锚固点，每个横向龙骨上设置8个锚固点;结构体侧向留有8个注料口，填满料后用长为1.2 171的龙骨封装。

3 模网—龙骨—聚氨酯保温板复合体

用KS—150聚氨酯高压发泡设备将聚氨酯泡沫以喷注的方式填充到结构体中。标准结构体预留有8个注料口，聚氨酯依次浇注在注料口内，注料完毕后需用两根1.2 m的龙骨进行封装。

聚氨酯发泡过程中无胀模现象，泡沫均匀从模网网孔中溢出，建筑模网可作为聚氨酯的天然模板。在聚氨酯浇注的过程中需对板表面进行刮平处理，待聚氨酯固化后，对板表面与边角进一步调整平整度。浇注后效果见图6。聚氨酯泡沫硬化的时间大约1

h，因而、采用聚氨酯复合保温板可以大大缩短施工周期。

聚氨酯板材料使用寿命

除了下意识做好模拟的特点检测外，岩棉聚氨酯复合板图片，更高度重视在选择高质量原料方面的控制：独特高聚合度酯混配运用，使塑料泡沫造成平台式多孔材料，进一步提高了塑料泡沫耐低温特点；而目前聚氨酯板喷涂料常运用的4110酯中含有许多二聚合度成分，体现后造成的许多的线型化学式在低温情况下无法稳定；高聚合度偶联剂的运用也进一步提高了塑料泡沫的规格型号可信性；一些制造商便于保证塑料泡沫表现不导致变形情况而向发泡塑料中再加了能打孔成份，降低了塑料泡沫网膜囊率，保证了稳定规格型号的预期效果，但这却放弃了聚氨酯板材料冷库保温原料塑料泡沫的保温隔热特点。

三、聚氨酯板材料冷库保温原料塑料泡沫使用寿命：

除了聚氨酯板早期的基本特点外，泡沫塑料塑料的特性劣变状况也是很很重要的一项指标。在白料配备时，一些聚酯原料的运用表面上虽使塑料泡沫具有非常好的可塑性、耐冲击性，但在冷库运用一段时间后会变脆已不耐冲击、碰撞；除此之外、一些聚酯结构塑料泡沫耐水解反应能力较差也会伤害塑料泡沫使用寿命；其采用酯结构，早期虽稍有延展性但一般数日后延展性即消散，随后持续保持冷库保温原料稳定的特点。

贵州聚氨酯封边岩棉复合板什么品牌好-元盛新材由河南元盛建材有限公司提供。河南元盛建材有限公司（www.hnysjc.cn）是从事“岩棉复合板,净化板,冷库板,彩钢板,聚氨酯复合板,保温板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曹经理。同时本公司（www.zzygjx.com）还是从事聚氨酯复合板生产厂家，聚氨酯保温板，冷库板的厂家，欢迎来电咨询。