

# 硅钢片滚剪机刀片，矽钢片纵剪机分条刀片，合金滚剪刀片厂家

产品名称	硅钢片滚剪机刀片，矽钢片纵剪机分条刀片，合金滚剪刀片厂家
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	700.00/片
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

## 产品详情

纵剪机刀片,开卷线刀片,滚剪机刀片产品介绍

硬质合金刀片，是由硬质合金制成，硬质合金是由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料。

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。

材质性能

硬质合金刀片主要是采用整体硬质合金为基体，经过多道生产工序精加工而成。

硬质合金又名钨钢，是采用优质碳化钨+钴粉料经配方配比混合后通过压制烧结制成，具有高硬度、高强度、高耐磨性和高弹性模量，属于粉末冶金工业。硬质合金作为现代工业的牙齿，硬质合金刀具对制造业的发展起着基础性的推动作用。

硬质合金按晶粒大小区分，可分为普通硬质合金、细晶粒硬质合金和亚细、超细晶粒硬质合金，新推出的双晶硬质合金。按主要化学成分区分，可分为碳化钨基硬质合金和碳化钛基硬质合金。碳化钨基硬质合金包括钨钴类（YG）、钨钴钛类（YT）和添加稀有碳化类（YW）三类，它们各有优缺点，主要成分为碳化钨（WC）、碳化钛（Tic）、碳化铌（NbC）等常用的金属粘接相是Co。碳化钛基硬质合金是以Tic为主要成分的硬质合金，常用的金属粘接相Mo和Ni。硬质合金具有硬度高（86——93HRA，相当于69——81HRC）仅次于金刚石、热硬性好（可达900——1000 ，保持60HRC）；抗弯强度高(MPa5100)、良好的抗冲击韧性和抗腐蚀性极高的化学惰性等一般合金刀片所没有的特性。