

景尚机电 奥太焊机

产品名称	景尚机电 奥太焊机
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

产品详情

奥太焊机的强大功力都表现在哪些方面呢？

- 1、可搭载下列所有焊接工艺：弧焊、STT、RMD、自保护药芯焊、气保护药芯焊、纤维素、低氢、弧焊等，奥太焊机，数字化平台具有良好的拓展性，可以定制更多功能；
- 2、能够与自动焊设备进行配套使用；
- 3、可定制的连头焊接功能：一台焊机配两台送丝机，实现打底（STT&RMD）和填充（自保护药芯焊&气保护药芯焊）的一键切换；
- 4、低飞溅根焊（实芯、金属粉芯）：低热输入的根焊焊接工艺，保护气体CO2或混合气，焊接时飞溅量极低，背面成型好，极大地降低了返修概率；
- 5、操作简单：送丝机上可实现一元化调节，只需调节送丝速度即可自动匹配根焊所有焊接参数，并可对关键参数微调，操作简单，易于操作；
- 6、小巧轻便：电源体积小，重量轻，整机重量仅48KG，适合现场施工及维修使用；
- 7、故障报警：具有欠压、过压、过热、过载、输出短路等10项故障报警，智能的故障自诊断功能，对故障自我识别，现场迅速地排除故障；

给电焊新手，初次使用电焊机，要注意这几点

电焊机在众多的领域起着重要的作用，给人们带来了极大地方便，说起电焊机，它是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，使被接触物相结合的目的。

但是对于电焊机来说如何使用呢？首先必须是持有电焊操作的特殊工种证的人员才可以使用。

使用前，应检查并确认初、次极线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。

在移动电焊机时，一定要应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。当你焊接的时候，是不允许用铁板搭接的代替电焊机的搭铁。还有就是电焊机外壳，奥太焊机，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，奥太焊机厂家，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

交流弧焊机一次电源线长度应不大于5米，电焊机二次线电缆长度应不大于30米。焊钳与把线必须绝缘良好、连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿地点工作。应站在绝缘胶板或木板上。严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备必须先切断电源。焊接贮存过、有毒物品的容器或管道，必须先清除干净，并将所有孔口打开。在密闭金属容器内施焊时，容器必须可靠接地、通风良好，并应有人监护。严禁内容器内输入氧气。

电焊机就是个变压器，一次电压和电流乘积等于二次电压和电流乘积，电焊机是变压器，奥太焊机销售，为了熔化焊条，就必须用大电流，电流增大，电压就降低了。不会伤人就是电压低的原因，人体电阻一定，电压低，经过人体的电流小，不会伤人。

但也不能说电焊机不会伤人，如果人站在水里，照样伤人，因为潮湿使人体阻值降低，电流就增大。12伏以下电压，才不会伤人。人体能够承受的安全电流很小，只有10mA左右，大于10mA的电流就会有明显的感觉，比如、刺痛、呼吸困难等现象，电流大于50mA就会有触电危险，当电流大于100mA时，人体就会出现呼吸困难、心脏停跳、昏迷等现象，由此可见人体的心脏是非常脆弱的。

景尚机电-奥太焊机由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司（www.hzjsjd.cn）是从事“电焊机,焊接机器人,管道切割机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：楚善明。