

新余油管 高压油管 天铭机电

产品名称	新余油管 高压油管 天铭机电
公司名称	山东天铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区东四路南街147号院内10-3号
联系电话	13805336593

产品详情

国内连续油管技术发展现状调查

连续油管也称柔性管，是一种强度高、塑性好、抗腐蚀较强的焊接钢管，单根长度可达几千米；连续油管成套设备能够胜任多种油井作业，也叫作业机。近3年来，油管生产厂家，中国连续油管业务快速成长，受到国内外普遍关注。今年5月，国际连续油管协会（ICoTA）中国区成立大会上，美国区前Ron Clarke说：“继北美、欧洲、中东、北非、拉美、俄罗斯之后，ICoTA协会在中国设立了第7个分会。现在，我们不能低估中国的连续油管和油井干预在世界的地位。”页岩作业崭露头角在国外，高压油管，连续油管技术凭借、应用范围广、装备操作集中、安全可靠，能够适应山地、高原、沙漠和海洋等多种环境，被广泛应用于修井、钻井、完井、试油和集输等作业。连续油管在各种油气藏钻井项目中表现出经济的特点，在欠平衡钻井、定向水平井方面具有突出的优势。“不管在常规油气的储层改造，还是在提高致密油气、页岩油气、煤层气等非常规油气开发作业效率，连续油管都有着巨大的潜力，这与中国非常规油气大开发的国家策略十分契合。”ICoTA中国区、杰森油气装备公司总经理高磊说，“连续油管技术已在北美油气发达地区被广泛验证。”正是连续油管成熟的钻、测、修井技术成就了北美页岩气低成本、高产量的神话。国内连续油管作业机数量由2007年的40台增至2014年的160多台。川庆钻探连续油管分公司经理卢秀德表示，连续油管能满足页岩气开发、老油田改造的需求，已经在不少地区成为常规的解决方法，连续钻磨、分段压裂、喷砂射孔等复杂工艺正在拓宽国内连续油管的应用领域。杰瑞集团副总工程师谢忠华认为，随着连续油管越来越多被认可和采用，国内对连续油管制造更加重视。连续油管设备的主要部件和系统都已经实现了国产化。

工程机械使用液压油管拖链的注意事项

工程机械使用的液压油管拖链，更应该注意规范使用，以下是工程机械用液压油管拖链的注意事项：

- 1、拖链安装时应避免处于拉紧状态，而应有一定的长度余量。即使拖链两端没有相对运动之处，新余油管，也要保持胶管松弛。当胶管受压时，会产生长度和直径的变化，因而张紧的拖链在压力作用下会产生膨胀，导致强度降低。

2、拖链安装过程中应避免胶管扭曲。当拖链受到轻微扭转时，就可能使其强度降低或松脱接头。

3、在特殊情况下，若胶管两端的接头需在两个不同的平面上时，应在适当的位置安装卡子将软管分为两部分，使每一部分在同一平面上。

4、若拖链配置在关键部件上，建议对其进行定期检查或更换。想要了解更多资讯及保养知识，欢迎关注公众号挖掘机配件养护专家，提供的配件服务和技术咨询，让你的设备拥有更持久的生命力！

每个工厂制作高压油管的方式不一样，高压胶管厂介绍下市面上常规的高压油管制作方式：

1、用混炼机按配方混炼出内层胶、中层胶和外层胶；2、用挤出机挤出内层油管，包覆在涂了脱模剂的软芯或硬芯上（液氮冷冻法也可不必管芯）；压延机压成中层胶薄片，加阻隔剂收卷并按技术要求裁成规则宽度；3、将含管芯内层油管在环绕机或织造机上环绕上镀铜钢丝或镀铜钢丝绳，一起在环绕机或织造机将中层胶薄片同步环绕在每两层镀铜钢丝或镀铜钢丝绳间，环绕钢丝起头和结尾处绑扎（有些前期环绕机需预先将镀铜钢丝进行预应力定型处置）；4、再次在挤出机上包覆上外层胶，然后再包缠铅或布硫化保护层；5、经过硫化罐或盐浴硫化；

6、终拆去硫化保护层，抽出管芯，油管，扣压上管接头，抽样查验。高压油管的连接方式主要有丝扣连接、法兰连接、卡箍连接三种。因为链接方式直接影响到设备的使用，采用合适的链接才能使设备发挥到大的功效。所以我们大家要根据我们当时的工作环境、我们的特定需求，正确的选择高压油管的链接方式。新余油管-高压油管-天铭机电(诚信商家)由山东天铭机电设备有限公司提供。山东天铭机电设备有限公司（www.sdtmjd.com）位于山东省淄博市张店区东四路南街147号院内10-3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天铭机电在机械加工中享有良好的声誉。天铭机电取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。天铭机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。