

HDPE管材挤出生产线 管材挤出生产线 金纬机械常州挤出机

产品名称	HDPE管材挤出生产线 管材挤出生产线 金纬机械常州挤出机
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

单螺杆挤出机原理

单螺杆一般在有效长度上分为三段，按螺杆直径大小 螺距 螺深确定三段有效长度，一般按各占三分之一划分。料口后一道螺纹开始叫输送段：物料在此处要求不能塑化，但要预热、受压挤实，过去老挤出理论认为此处物料是松散体，后来通过证明此处物料的运动类似固体活塞，因此只要完成输送任务就是它的功能了。第二段叫压缩段，此时螺槽体积由大逐渐变小，并且温度要达到物料塑化程度，此处产生压缩由输送段三，在这里压缩到一，这叫螺杆的压缩比 - - 3 : 1，有的机器也有变化，完成塑化的物料进入到第三段。第三段是计量段，此处物料保持塑化温度，只是象计量泵那样准确、定量输送熔体物料，以供给机头，此时温度不能低于塑化温度，一般略高点。

立式HDPE、PP、PVC 大口径双壁波纹管及PVC 加筋管生产线详细说明

性能特点: 该产品主要应用于城市排水、排污系统。经专业设计，精心制造的JWSBL 立式系列HDPE/PVC 双壁波纹管全电脑挤出生产线，具有产量高、挤出稳定和自动化程度高等优点。挤出机可根据用户原料情况特殊设计，HDPE 采用新型单螺杆挤出机，PVC 采用大型平双或锥双挤出机。成型机及机头精度高，模块互换性好，管材挤出生产线，模块冷却方式有水冷和风冷两种，UPVC排水管材挤出生产线，可以实现在线扩口，确保成型管材的各项性能指标，环形双刀切割机具有优异的切割精度，整条生产线采用西门子人机界面控制系统，HDPE管材挤出生产线，具有很高的自控功能。

高压RTP编织复合管道生产线详细说明

性能和优点：热塑性塑料增强管 RTP 大部分是三层结构，内层是耐腐蚀耐磨损的聚乙烯管 (PE100)，中层是增强的缠绕层 (缠绕的材料有高强度合成纤维，玻璃纤维，碳纤维、金属铁片和细金属丝多种)，外层是保护用的聚乙烯 (PE100) 层。芳纶纤维增强 RTP 的工作压力可高达到 9-14Mpa，压力可高达 40Mpa。

HDPE管材挤出生产线-管材挤出生产线-金纬机械常州挤出机由金纬机械常州有限公司提供。HDPE管材挤出生产线-管材挤出生产线-金纬机械常州挤出机是金纬机械常州有限公司 (www.jwellcz.cn) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：周经理。