

汽车轮毂涂装生产线 涂装生产线 浩伟涂装 规格全

产品名称	汽车轮毂涂装生产线 涂装生产线 浩伟涂装 规格全
公司名称	临朐浩伟电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城工业园
联系电话	15805363591

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：临朐浩伟电子设备有限公司

在粉末喷涂设备中，用于驱动喷枪运动的升降机通常通过电机的正反转动来控制喷枪的上下运动。涂装生产线抖动严重，喷枪不均匀，粉体浪费严重。为了解决这一问题，在链传动装置上设置了升降滑块反转连接机构，并增加了新的部件以平衡升降机构的重力，有效地减轻了电机的负荷。此外，电梯底座还设有调节机构，可调节电梯与工件的相对位置。在此基础上进一步改进，汽车轮毂涂装生产线，增加了涂装生产线喷枪的数量，喷枪与活动管相连，活动管可以伸展在固定块上，使喷枪的喷距更加可调。

目前，国内外已经生产了大量的智能机器人喷涂设备。然而，这些设备大多需要人工辅助，不能完成更复杂的操作。涂装生产线包括五轴机器人、工作台、快速接头、喷涂装置和控制系统。自动喷枪通过快速接头与五轴机器人的一级头部连接。喷涂装置和五轴机器人分别与控制系统电连接。可实现智能化操作，节省人工成本，保持产品质量稳定一致。涂装生产线包括基本串联运动单元和末端并联喷涂操作单元2两部分。基本串联运动单元具有三个转动自由度和一个移动自由度，末端平行喷涂操作单元具有两个移动自由度。该装置易于制造，易于控制，易于实现模块化。该喷涂机器人具有柔性大、柔性高、自动化程度高等特点，能够有效地满足喷涂生产线的要求。

涂装生产线首要由枪体、内置涡轮发电机、手柄、枪针总成、电极、喷嘴、管路和气路系统等组成，压缩空气带动喷枪内置涡轮发电机，发生高压负直流电，涂装生产线，通过静电喷枪枪头上的电极，使喷

枪端部附近区域形成空气电离区。工件是正极并接地，车桥涂装生产线，与喷枪之间就形成一个静电场。当雾化的涂料液滴通过该区域时，涂料的雾化粒子便带负电荷，根据异性电荷相吸的静电原理，带负电荷的涂料雾粒子就向作业外表运动，被吸附并堆积于工件外表上，无尘涂装生产线，形成一层均匀的漆膜。

涂装生产线静电涂装工艺条件

与传统空气喷涂工艺作业原理不同，为保证静电喷涂好的涂装作用，在实际操作中必须挑选好工艺条件。

涂装生产线喷涂距离

静电场均匀电场强度是静电涂装的动力，它的强弱直接影响静电涂装作用，与涂装生产线静电场的电压成正比，与工件间的距离成反比，均匀电场强度与电压。喷漆室内循环风速喷漆室内循环风首要作用是排出涂装过程中发生的溶剂蒸汽，考虑静电喷涂本身漆雾、溶剂挥发量小，不需要过高排风量，另一方面，风速过大会影响漆雾在电场中的吸附力，从而影响静电作用。经测定，静电喷漆室内风速为0.3 ~ 0.7m/s 较合适。

我们设计的涂装生产线控制器基于STM32微控制器控制器，完成控制器的硬件设计后，需要设计和实现控制器的软件，实现控制器的功能。软件设计采用ST的STM32CUBE作为驱动开发环境，该软件可以在图形界面中配置涂装生产线MCU的时钟和外设，直接生成MDK开发的C语言代码，大大节省了MCU的时间。配置提高了开发效率。

涂装生产线控制板编程控制板主程序包括初始化程序，RS422通信模块，ADC模拟数据采样模块，电压电流控制算法模块，气压控制和步进电机驱动模块，EEPROM数据存储模块，管理协调软件和数据存储单元。管理协调软件负责各功能软件之间的通信和协调，实现各模块之间的同步;功能软件模块通常由主程序调用子程序和中断程序实现。

涂装生产线存储模块编程静电喷涂控制器配置参数保存在主板的EEPROM中。断电时电源不会丢失。可以再次从启动中读取参数。存储芯片2_SLC640是一个64Kb电可擦PROM，它是8Kx8bit结构，存储空间地址为0x0000} 0x1FFF，页面大小为承诺字节，通过SPI接口通信，通信频率高达2MHz。

汽车轮毂涂装生产线-涂装生产线-浩伟涂装 规格全由临朐浩伟电子设备有限公司提供。临朐浩伟电子设备有限公司（www.haoweidz.cn）是从事“静电喷涂设备,粉末喷涂设备,喷塑设备,涂装设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚经理。同时本公司（www.ptsb09.cn）还是从事静电喷涂烤箱，静电喷塑烤箱，喷粉烤箱的厂家，欢迎来电咨询。