

# 破碎锤厂家直供 云舟机械 破碎锤

产品名称	破碎锤厂家直供 云舟机械 破碎锤
公司名称	天津市云舟机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻经济开发区宝康路18号
联系电话	13389966822 13389966822

## 产品详情

液压系统压力值不足、换向阀方向错误、活塞卡死、截止阀失灵等问

动作不连贯：出现动作连续性差的情况主要有三种，首先是油路堵塞，导致供油不畅通，活塞不能获得稳定的动力。液压系统压力值不足、换向阀方向错误、活塞卡死、截止阀失灵等问题，导致冲击停滞等问题。再有就是钎杆出现卡死，破碎锤厂家，液压破碎锤的连续性和周期性受到影响。解决方法：检查液压油路，对堵塞部位要及时清理或更换；重点对油管接口、换向阀方向、截止阀、活塞进行检查；检查、调整钎杆的状态，对出现问题的钎杆用砂轮或油石打磨处理，及时加注润滑油。

工欲善其事必先利其器，先准备好需要的工具

工欲善其事必先利其器，先准备好需要的工具：氮气瓶，氮气表，17-19-24-27-螺丝刀。这是必需的工具，其他工具因破碎锤而异的。拆加注口螺丝：图中画了红圈圈的地方就是加氮气的地方，先用螺丝刀把周围的泥巴翘干净，再用嘴巴轻轻一吹，把灰尘吹走，防止螺丝打开脏东西进去了。然后用合适的螺丝刀把加注口螺丝拧开就行了。装氮气表，测氮气压力。将氮气表按说明拧在加注口螺丝上，然后就开始测氮气了，但在测氮气之前要保证圈圈2那颗螺丝是装上去的，破碎锤厂家直销，要是没有装上去你一测氮气就会全部放光。测氮气就是把圈圈1那里按下去就可以看出炮头里面还有多少气，破碎锤厂家直供，测好过后就把圈圈1那里的那颗针提起来，为下一步做好准备。

云舟机械为您详细介绍破碎锤相关内容：在低压时漏油高压时不漏，产生原因装配表面粗糙度差，-----改善表面粗糙度达到3.2~6.3umry 用硬度低一点的密封件。活塞杆的油环变大，每一个行程都会滴几滴油，破碎锤，产生原因防尘圈的唇口刮掉油膜更换防尘圈的型式。在低温时漏油高温时不漏油，产生原因有两种一种是偏心太大一种是密封件的材料选择不合适，选用耐寒的密封件即可解决问题。

破碎锤厂家直供-云舟机械(在线咨询)-破碎锤由天津市云舟机械配件有限公司提供。“云舟破碎锤”就选天津市云舟机械配件有限公司（[tjyzjx.tz1288.com](http://tjyzjx.tz1288.com)），公司位于：天津市宝坻经济开发区宝康路18号，多年来，云舟机械坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。云舟机械期待成为您的长期合作伙伴！